

Sistemi kullanmadan önce kılavuzu okuduğunuzdan emin olun

- Bu kılavuz, çift yönlü motorlu el tipi lazer kaynak sistemi kullanım kılavuzudur
- Doğru elektrik bağlantısını sağlamak için önce kılavuzu dikkatlice okuyun.

BWT20

Qilin Wobble El Tipi Lazer Kaynak Başlığı

V11 kontrol ünitesi + BWT20 kaynak kafası

Shenzhen Qilin Laser Application Technology Co., Ltd.

Address: Building 8, Fanmao Industrial Zone, Shuiyin Road,
Gongming Street, Guangming New District, Shenzhen

Tel: 0755-27999931

Address: www.qilinlaser.com

Telif Hakkı Beyanı

Shenzhen Qilin Lazer Uygulama Teknolojisi Co, LTD. (bundan böyle Qilin Lazer olarak anılacaktır) tüm yetkilerini saklı tutar.

■ Qilin Lazer bu ürünün patent telif ve fikri mülkiyet haklarına sahiptir. Qilin Lazer'in yetkisi ve izni olmadan, bu ürün doğrudan veya dolaylı olarak kopyalanması, üretilmesi, işlenmesi veya kullanılması Shenzhen Qilin Lazer Uygulama Teknolojisi Co, Ltd.'nin ilgili parçalarını kullanmanızı tavsiye ederiz, aksi takdirde qilin Lazer ilgili yasal yükümlülükler için soruşturulacaktır.

■ Qilin Lazer, bu kılavuzdaki ürünler ve ürün özellikleri gibi belgeleri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutarken, bu ürünle birlikte verilen tüm belgeleri değiştirme hakkını da saklı tutar.

■ Kullanıcılar bu makalede açıklanan ürünleri kullanırken kılavuzu dikkatle okumalıdır. Qilin Lazer, bu kılavuzun veya bu ürünün yanlış kullanımından kaynaklanan doğrudan, dolaylı, özel, arazi veya ilgili kayıpları veya yükümlülükleri üstlenmez:

*Kullanıcılar bu kılavuzu veya bu ürünü yanlış kullanırlar

*Kullanıcının ilgili güvenlik işletim prosedürlerine uymamasından kaynaklanan kayıp

Doğal güçlerin neden olduğu kayıp, makineyi hareket halindeyken tehlikeli hale getirir, kullanıcı makinede etkili bir hata işleme ve güvenlik koruma mekanizması tasarlamaktan sorumludur ve Qilin lazerin bu nedenle meydana gelen tesadüfi veya karşılık gelen kayıplardan sorumlu olma yükümlülüğü veya sorumluluğu yoktur.

Sertifika beyanı

■ CE Belgelendirme Beyanı

Bu ürün AB CE (Communate Europene) güvenlik sertifikasını geçmiştir, ilgili uygunluk değerlendirme prosedürlerini ve üreticinin uygunluk beyanı ve ilgili AB direktiflerine uygunluk.

■ - ROHS, Sertifika Beyanı

Bu ürün, elektronik ve elektrikli ekipmanlarda belirli zararlı bileşenlerin kullanımının kısıtlanmasına ilişkin AB mevzuatını geçmiştir (Tehlikeli Maddelerin Kısıtlanması) ilgili AB çevre yönetmeliklerine uygun olarak güvenlik sertifikası.

■ FCC Sertifikasyon Beyanı

Bu ürün ABD Federal İletişim Komisyonu (Federal Communications Commission) güvenlik sertifikasına sahiptir ve ilgili güvenlik sertifikalarına uygundur.

Amerikan elektronik ürünlerine ilişkin düzenlemeler.

Güvenlik bilgileri

Lütfen sistemi kullanın ve güvenli bir şekilde çalıştırın. Tehlikeli konuları ve bazı önemli bilgileri hatırlatmak için bazı işaretler veya metinler kullanın.



TEHLİKE:

Kullanım sürecinde, yanlış çalıştırma veya yanlış kullanım, ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir, lütfen çalıştırma yönteminin doğru olduğundan ve doğru kullanımdan emin olana kadar kolayca çalıştırmayın.



UYARI:

Kullanım sürecinde, yanlış çalıştırma veya yanlış kullanım personelin yaralanmasına neden olabilir, lütfen çalıştırma yönteminin doğru olduğundan emin olana ve doğru ürünü kullanana kadar kolayca çalıştırmayın..



DİKKAT:

Kullanım sırasında, kullanım yöntemi yanlışsa veya yanlış çalıştırılırsa, ürün veya bazı parçalar zarar görebilir. Lütfen kullanıcılar ve ilgili personel, kullanımdan önce çalışma yönteminin doğru ve doğru olduğundan emin olana kadar kolayca çalıştırmayın.



ÖNEMLİ:

Ürün kullanımı sırasında dikkat edilmesi gereken önemli bilgileri temsil eder. Lütfen bu bilgileri göz ardı etmeyin, bu bilgiler etkili operasyonel yardım sağlayacaktır.

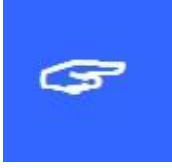


Bu etiket, lazer radyasyonunun genellikle çıkış lazer ürünlerine bağlı olduğunu gösterir. Bu tür ekipmanları kullanırken lazer ve güvenlik konusunda dikkatli olun.

Teslim Alma & Ambalajdan Çıkarma & Muayene

Ürün darbeye dayanıklı yumuşak ambalaj kullanır. Pakette herhangi bir dış hasar izi varsa, lütfen ekipman hasarını kontrol edin ve taşıyıcıyı ve taşıyıcıyı yazılı belgelerle hasar hakkında bilgilendirin.

Önemli:



Ürünü teslim aldıktan sonra, lütfen dış ambalajın sağlam olup olmadığını kontrol edin ve ambalajı açtıktan sonra ürünün eksiksiz olup olmadığını ve tüm parçaların sağlam olup olmadığını kontrol edin. herhangi bir hasar bulunursa, lütfen hemen Qilin ile iletişime geçin.

Tüm ürünleri paketten çıkarın ve ambalaj malzemelerini ve kablo parçalarını saklayın. Lütfen paketi sökerken malların güvenli olmasına dikkat edin ve Malları çıkardıktan sonra, lütfen parçaların eksiksiz ve sağlam olup olmadığını kontrol edin. Eksik parçalar bulunursa veya hasar görürse, lütfen derhal Qilin Laser ile iletişime geçin. Ekipmanda belirgin bir hasar bulunursa, ekipmanı kurmayın veya hata ayıklamayın. Kullanım kılavuzunun teslimat listesi aşağıdaki tabloda gösterilmiştir: (Ürün sürekli olarak güncellendiğinden, nakliye listesi de ayarlanabilir.)

	Bileşen	Miktar	Açıklamalar
1	BWT20 el tipi kaynak kafası	1	
2	V11 controller	1	
3	BWT16 tel besleyici	1	opsiyonel
4	7-inch LCD screen (HMI)	1	
5	7 inç ekran, ekran kablosu	1	
6	±15V power supply	1	
7	±15V power cable	1	
8	24V güç kablosu	1	
9	Acil durdurma tetik hattı	1	
10	7,5 m DB15 kablo seti	1	
11	Güvenlik klipsi (klipsli)	1	
12	Kablo koruma kutusu seti	1	
13	Bakır ağızlı ve tel klipsli kutu	1	
14	Lazer gözlükleri	1	
15	Koruyucu lens	5	

Katalog

Bölüm 1

1. Genel Bakış.....	1
1.1 BWT 20 Qilin çift salınlımlı el tipi lazer kaynak sistemi tanıtımı	2
1.2 Dokunmatik ekran kurulum boyutları.....	2
1.2.1 Dokunmatik ekran kurulum boyutları.....	2
1.2.2 Kontrol kutusu montaj boyutları	3
1.2.3 15V anahtarlı güç kaynağıının kurulum boyutu.....	3

Bölüm 2 Sistem Kablolaması.....

2.1 Kontrol kutusu kablolaması	5
2.2 Tabanca ve boru ve boru bağlantılarının yapısal şeması.....	6
2.3 Güç düğmesi.....	8
2.4 insan-bilgisayar arayüzü HMI.....	10
2.5 Lazer kod çözme arayüzü.....	10
2.6 Çift salınlımlı el tipi lazer kaynak kafası arayüzü	11
2.7 Acil durdurma tetik hattı	11
2.8 Fan arayüzü tanıtımı	11
2.9 Tel besleyicinin kontrol arayüzü	12
2.10 Tel dağıtım makinesi anahtarlarının açıklaması	13
2.11 Lazer kontrol arayüzü	14
2.12 Gaz kontrolü, hava basıncı algılama arayüzü	15
2.13 Çevirmeli anahtar	16

Bölüm 3. MI HMI'a Giriş

3.1 MI HMI işlevine ve çalışmasına giriş	17
3.1.1 Ana arayüz fonksiyonunun tanıtımı ve çalıştırılması	18
3.1.2 Arayüz işlevinin ayarlanması ve çalıştırılmasına giriş	18
3.1.3 Tabanca kafasının küçük ekranının tanıtımı	21

Bölüm 4. Notlar ..”.....

Qilin lazer teknik destek ve servis kapsamı	24
---------------------------------------------------	----

Bölüm 1

Özet

Bu bölümün ana içeriği aşağıdaki gibidir:

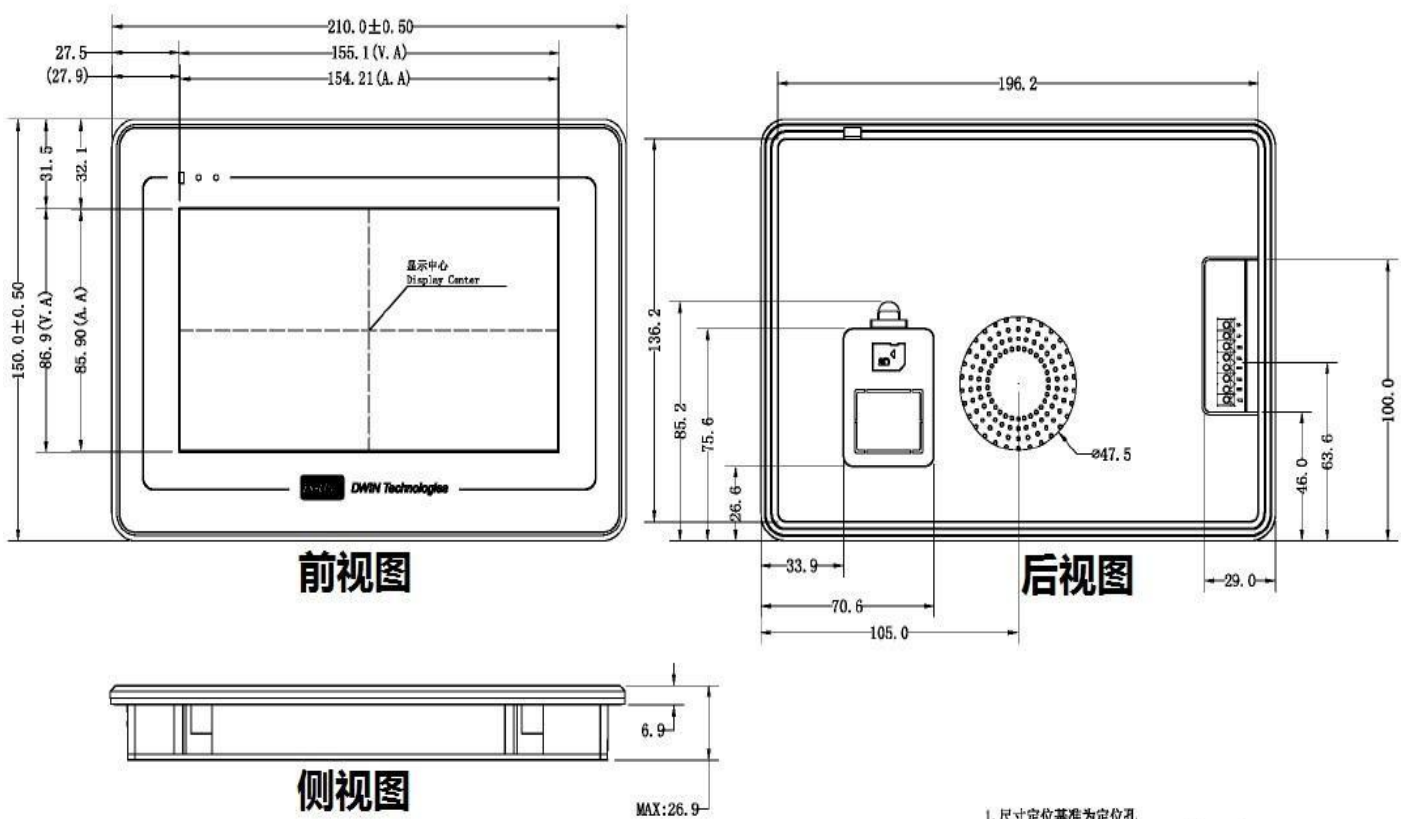
- Salınımlı el tipi lazer kaynak sisteminin tanıtımı
- Ürün kurulum boyut çizimi

El tipi lazer kaynak sistemine giriş

Salınlı el tipi lazer kaynak sisteminin tanıtımı, Qilin lazer tarafından geliştirilen bir kontrol sistemidir ve Optik fiber lazer kaynağı için özel olarak kullanılır Çift titreşimli ayna motor kontrolü, yedi salınım modu vardır: nokta, çizgi, daire, elips, üçgen, sekiz karakter, yarım daire Yüksek hızlı dijital motor salınım tasarımı, sirkülasyonlu su tasarımı, hızlı soğutma optik yol boşluğu, ergonomik tasarım, üst düzey çip, çeşitli güvenlik koruma önlemleri ve diğer işlevler ve özellikler...

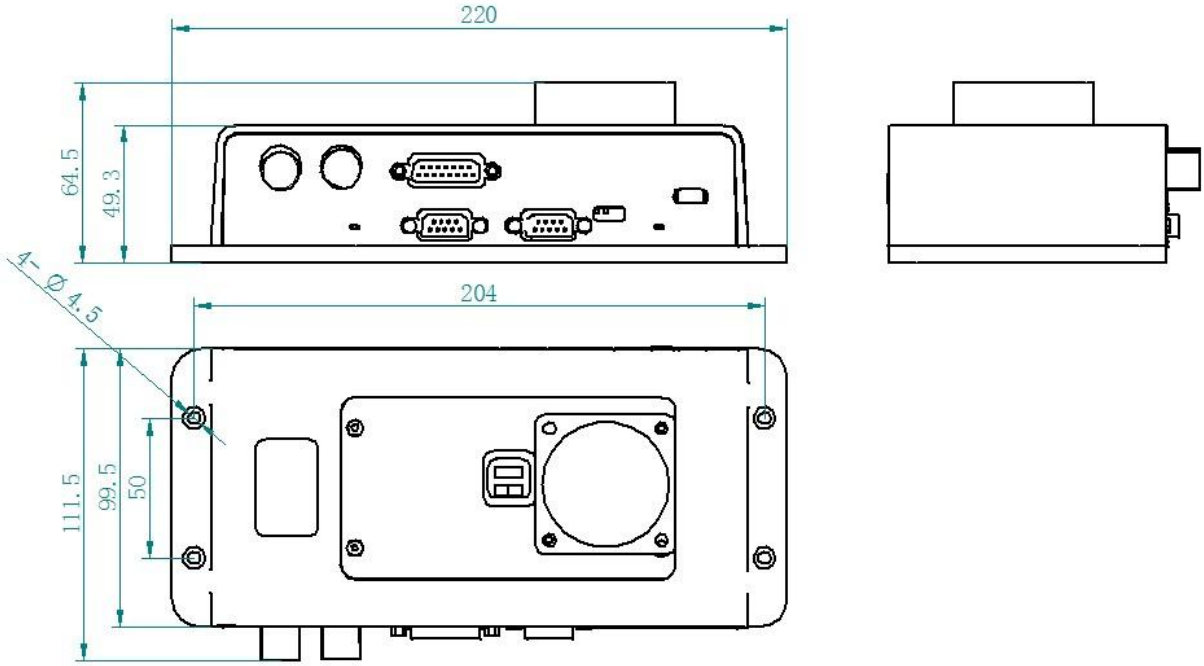
1.2 Dokunmatik ekranın kurulum, boyutu.

1.21 Dokunmatik ekran kurulum boyutları şurada gösterilmiştir Aşağıdaki şekil:

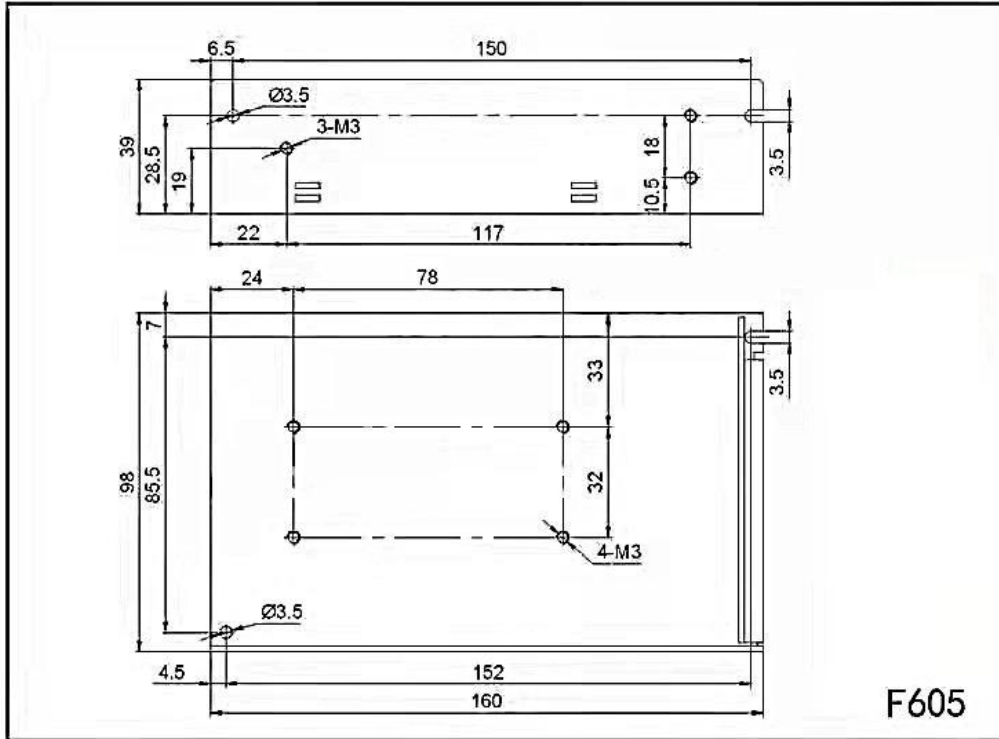


1. 尺寸定位基准为定位孔
Location hole is used as position reference.
 2. 未标注公差为 $\pm 0.3\text{mm}$
Unmarked Tolerance is $\pm 0.3\text{mm}$
- 注：虚线标注为有效显示区域
Active area is marked in Dash lines

1.2.2 Kontrol kutusunun kurulum boyutu aşağıdaki şekilde gösterilmiştir



1.2.3 15V anahtarlı güç kaynağının kurulum boyutu aşağıdaki şekilde gösterilmiştir.



Bölüm 2

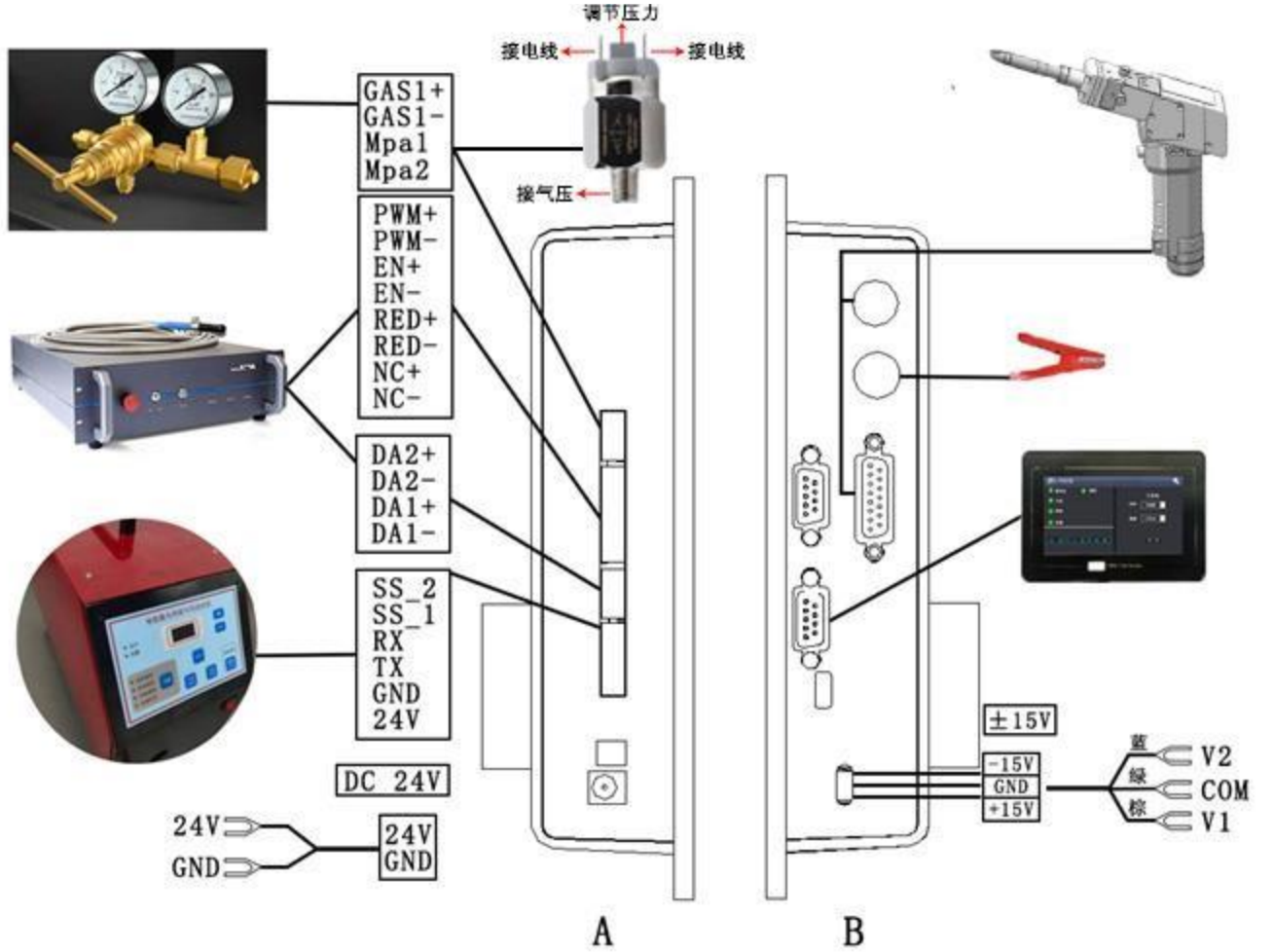
Sistem kablolaması.

Bu bölümün ana içeriği aşığıdaki gibidir:

- Kontrol kutusu kablolaması
- Tabanca ve boru ve boru bağlantılarının yapısal şeması
- Güç arayüzü HMI
- Lazer kod çözme arayüzü
- Çift salınlımlı el tipi lazer kaynak kafası arayüzü
- Acil durdurma tetik hattı
- Fan arayüzü tanıtımı
- Tel besleyicinin kontrol arayüzü
- Tel teslim anahtarlarının açıklaması
- Lazer kontrol arayüzü
- Gaz kontrolü, hava basıncı algılama arayüzü
- Alarm sinyali arayüzü
- Uyarı lambası arayüzü
- Çevirmeli anahtar

2.1 Kontrol kutusu kablolaması

Aşağıdaki şema tüm sistemin kablolama şemasını göstermektedir, sistem kablolaması şematik diyagrama başvurabilir, lütfen ayrıntılı arayüz tanımları için ilgili bölümlere bakın.

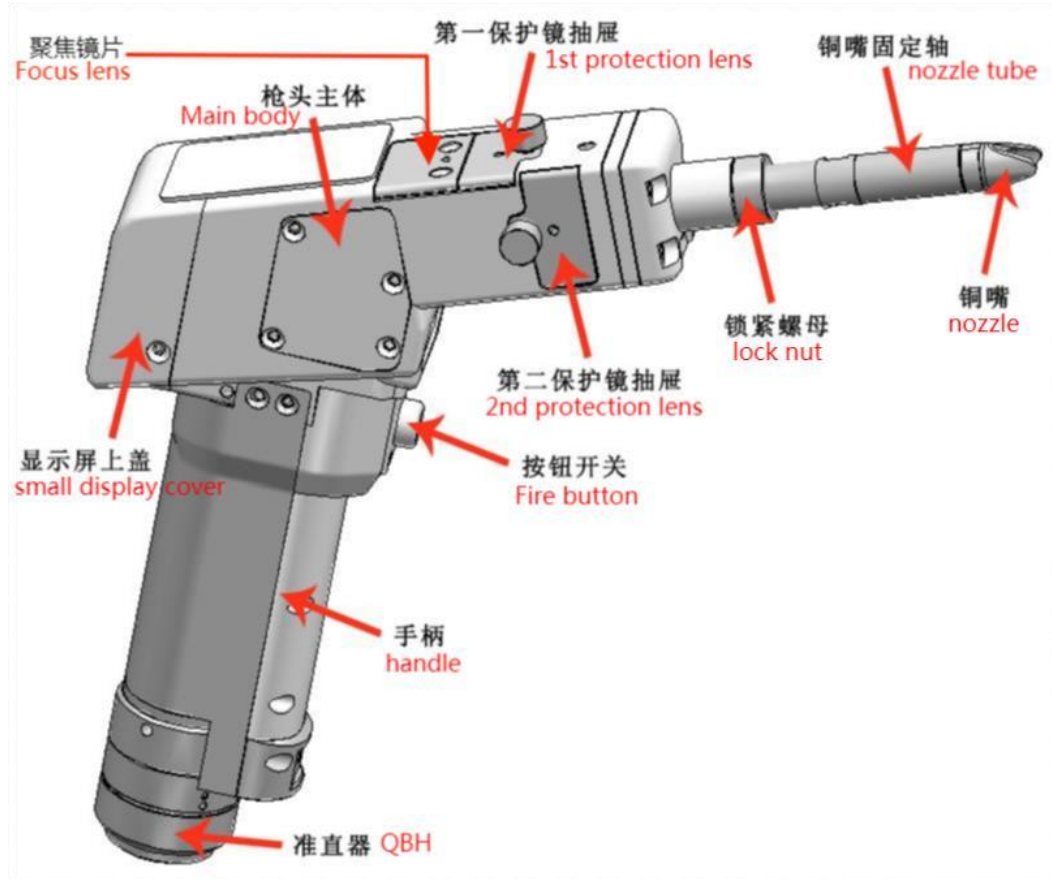


Şekil 2.1 Sistem kablolamasının şematik diyagramı



Önemli:
Kontrol kutusunda belirtilmeyen parçadaki diğer hatlara erişmeyin.

2.2 Tabanca ve hava borusu ile su borusu arayüzünün yapı şeması



Şekil 2.21 Tabancanın şematik diyagramı

Teknik parametreler	
Arayüz tipi	QBH
Güç aralığı	2000W
Lazer Dalga Boyu	1064-1080
Yalpalama Genişliği	0.2-5.0 mm
Koruyucu lens	D20X2
Kolimasyon uzunluğu	50 (D20F50*3.5)
Odak uzaklığı	150 (D20F50*3)
Yansıtıcı lens	22.5*17*3
Soğutma	Water/Air
Ağırlık	0.98 kg
Maksimum hava basıncı	0.6Mpa
Ayarlanabilir dikey odak aralığı	±3mm
Çalışma Modu	● — ○ ◯ △ ∞ ◐



Şekil 2.22 Gaz borusu ve su borusu arayüzünün şematik diyagramı

Su borusu: su borusu içeri ve dışarı, kapalı bir su sirkülasyonu oluşturur.

Gaz borusu: tek bağlantı, gaz çıkışı.

DB15 arayüzü: kontrol sistemi ve tabanca kafası iletişim fonksiyonunu bağlayan konektör.

Samsung tip havacılık fişi: iletim ve tetikleme sinyalini bağlayan konektör.

2.3 Güç arayüzü



Şekil 2.31 Güç arayüzünün şematik diyagramı



±15V 15V arayüzü, kontrol kutusu içindeki motor sürücüsü için güç sağlayan arayüzdür, voltaj artı veya eksi 15V'tur (+ 15V)

Tablo 2.31'de + 15V arayüz güç kablosunun tanımı gösterilmektedir

Table 2.31

Pin	Sinyal	Tanım	Açıklama
1	V1	Güç girişi +15V	+ 15 Harici güç kaynağı girişi, harici güç kaynağı çıkışı Akım 2A'den büyük
2	COM	GND	Güç topraklaması
3	V2	power input -15V	-15 Harici güç kaynağı girişi, harici güç kaynağı çıkışı Akım 2A'den büyük

DC24V arayüzü, dahili kontrol sistemi için güç sağlayan arayüzdür. kontrol kutusu, voltaj DC 24V'dir (DC24V).



Şekil 2.32'de POWER 2 güç kablosunun şematik diyagramı gösterilmektedir



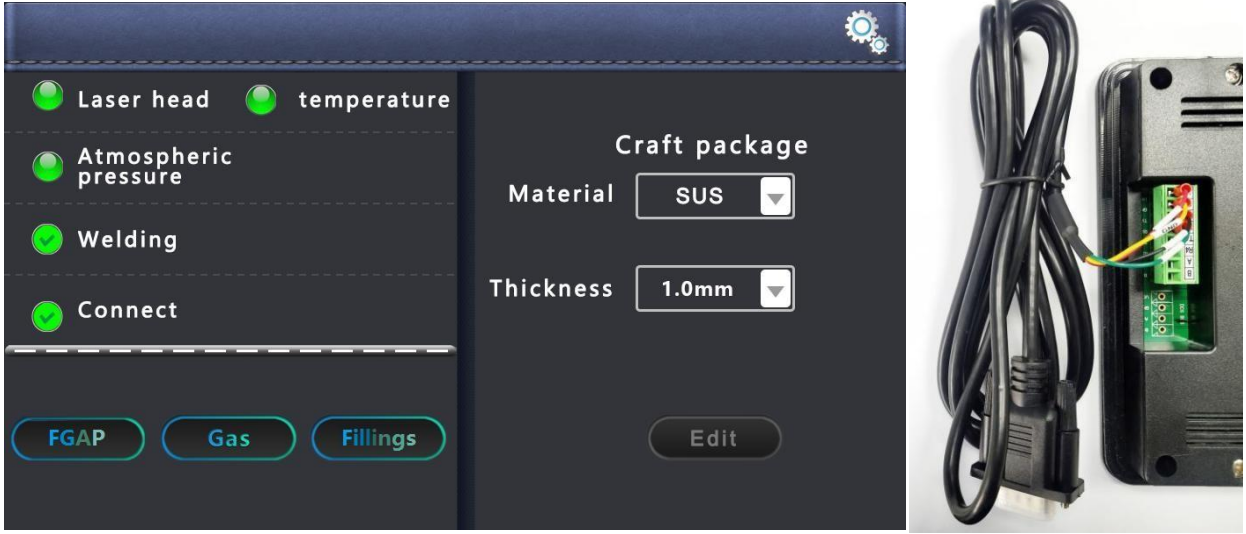
Tablo 2.32'de + 24V arayüz güç kablosunun tanımı gösterilmektedir

Table 2.32

Pim	Sinyal	Tanım	Açıklama
1	24V	Giriş gücü	+ 24V harici, güç kaynağı girişi, güç kaynağı çıkışı güç gereksinimleri: yukarıda 200W, çıkış akımınının 8A'den büyük olduğu anlamına gelir (Besleyici için güç kaynağı gerekir)
2	COM	Güç referans topraklaması	Güç topraklaması

2.4 HMI

HMI arayüzü, anakartın HMI'yı beslediği ve onunla iletişim kurduğu DB9 siyah bir fiştir.



Şekil 2.4 HMI'nin şematik diyagramı

Tablo 2.4 HMI arayüzünün tanımıdır.

Table 2.4

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	24V	Güç kaynağı çıkışı, 500mA	HMI elektrik beslemesi
2	GND	Güç kaynağı çıkış yeri	Güç referansı
3	TXD	HMI'nın göndericisi	TXD sinyali ile seri port iletişimi
4	RXD	HMI'nın alıcı ucu	RXD sinyali ile seri port iletişimi

2.5 Lazer cihaz kod çözme arayüzü



LASER RS232 arayüzü bir kart ve bir lazer iletişim portudur.

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	DB9	Lazer ve kart iletişim arayüzü	Lazer kaynağı ile iletişim ve kilidini açma

2.6 Çift salınımlı el tipi lazer kaynak kafası arayüzü

Anakart bir ayna arayüzü sağlar, piyasadaki evrensel dijital ayna arayüzü ile uyumlu.

Tablo 2.6'da titreşim kapsamı arayüzünün tanımı gösterilmektedir.

Table 2.6

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	DB15	Vibratör aynası ve OLED arayüzü	EI kaynak kafası ile iletişim için kontrol teli

2.7 Acil durdurma tetik hattı

Kontrol kutusu, operasyon için bir güvenlik garantisi sağlayabilen özel bir güvenlik tetikleme sinyal hattı arayüzü sağlar.

Tablo 2.7 emniyet klipsi arayüzünü tanımlamaktadır.

Table 2.7

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	CF	Tetik, sinyal	Tetiklendiğinde ışık koşuluna ulaşılır
2	DT	Kılavuz iletişim numarası	Işık koşulu yalnızca iletim sırasında elde edilir

2.8 Fan arayüzünün tanıtımı

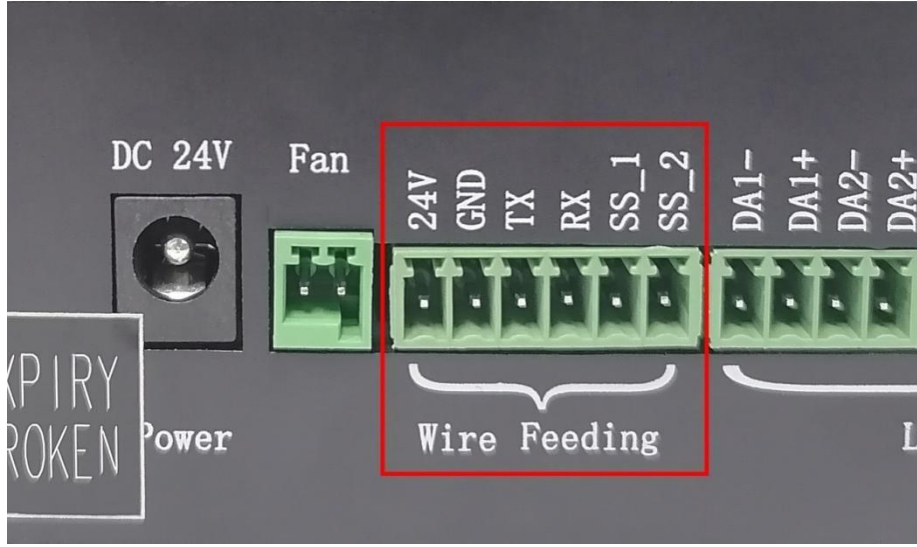
Kontrol kutusu, özel bir 24V fan portu arayüz konumu, bağımsız port sağlar, yanlış takılması kolay değildir.



Şekil 2.8 Fan arayüzünün şematik diyagramı

2.9 Tel besleyicinin kontrol arayüzü

Kontrol kutusu, tel vericiyi kontrol etmek için özel bir iletişim arayüzü sağlar ve 24V güç kaynağı doğrudan kontrol kutusunun güç girişine bağlanır ve 3A Akım sağlanabilir.



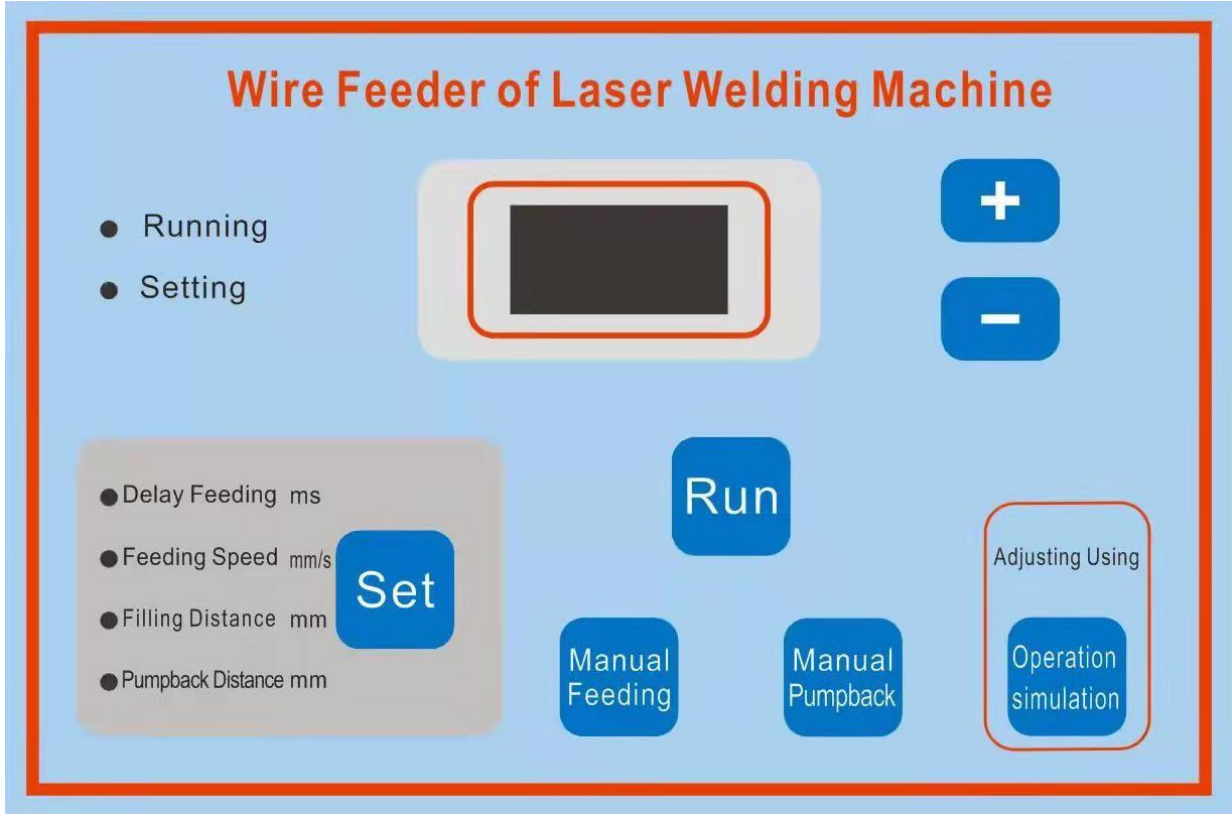
Şekil 2.9 Tel besleyicinin kontrol arayüzünün şematik diyagramı

Tablo 2.9 tel besleyici kontrol arayüzünü tanımlar.

Table 2.9






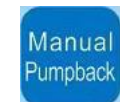
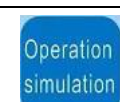
Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	24V	Tel besleyicinin güç kaynağı çıkış ucu	İpek besleyici 24V + güç arayüzü
2	GND	GND	GND
3	TX	Silk delivery machine and board card communication port	Tel verici TX sinyalini kontrol sistemi ile iletir
4	RX	Silk delivery machine and board card communication port	Tel verici RX sinyalini kontrol sistemi ile iletir
5	SS_1	Wfeeder tetikleme sinyali 1	SS_1 kısa devre olduğunda otomatik deşarj, SS_2
6	SS_2	Wfeeder tetik sinyali 2	Kısa devre olduğunda otomatik deşarj SS_1, SS_2

2.10 Tel dağıtım makinesinin düğme açıklaması



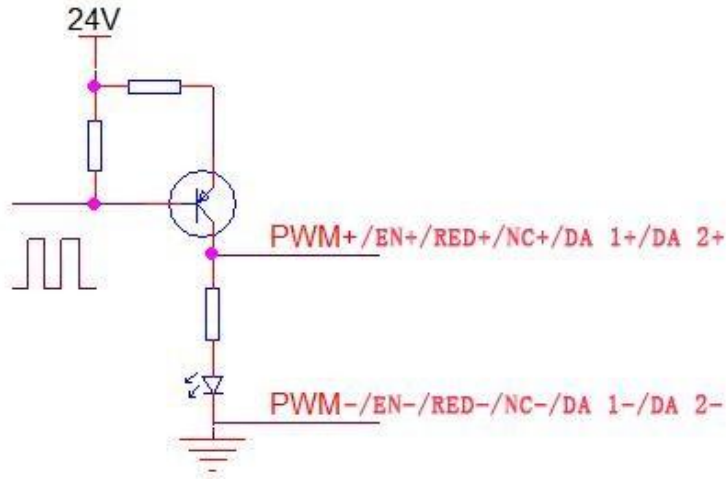
Şekil 2.10 Tel besleyici anahtarlarının açıklama şeması

Besleyici düğmesi açıklaması:

Simgeler	Açıklama	
	Aşağıdaki 4 fonksiyonu seçin	
	Gecikmeli besleme:	Ayarlandıktan sonra, önce ışık çıkışı geciktirilir ve ardından tel gönderilir.
	Besleme hızı:	Tel dağıtım çarkının çalışma hızı.
	Dolum mesafesi:	Mesafeyi dengeleyin.
	Pumpback mesafesi:	Tel beslemesi durduktan sonra, tel arka mesafeyi çeker.
	Veriler yukarı	
	Veri aşağı	
	Parametreleri ayarladıktan sonra kaydedin.	
	Manuel tel beslemesine tıkladığınızda tel besleme çarkı tel beslemesini maksimum hızda çalıştırır.	
	Teli en yüksek hızda döndürmek için manuel pompalama tekerleğine tıklayın.	
	Tel hızı ayarlandıktan sonra, simülasyon işlemi ayarlanan tel hızıdır.	

2.11 Lazer kontrol arayüzü

Lazer arayüzü 8PIN yeşil terminal + 4PIN yeşil terminaldir.



Şekil 2.11 Lazer kontrol arayüzünün şematik diyagramı

Tablo 2.11 lazer arayüzünün tanımıdır.

Table 2.11

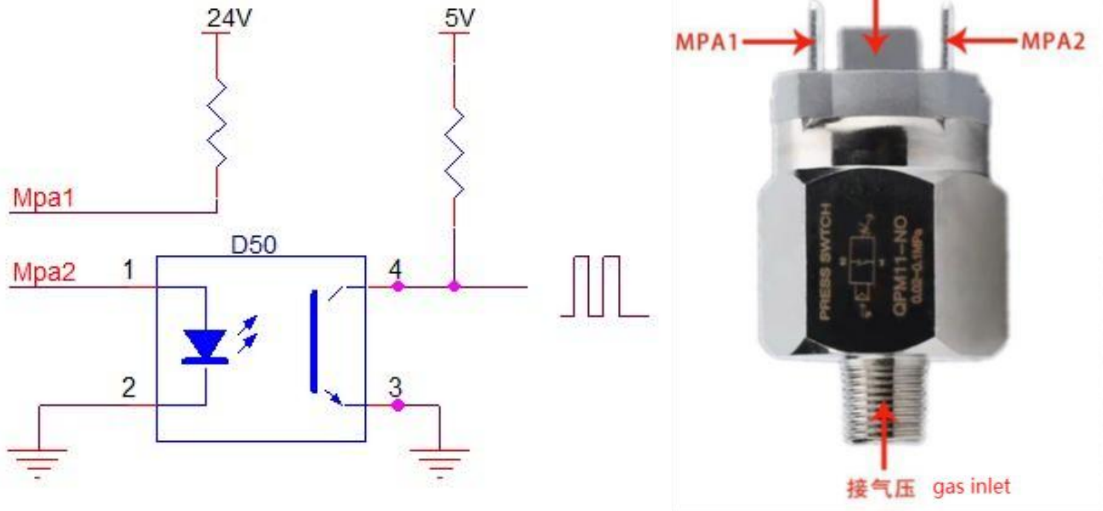
Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	PWM+	Lazer modülasyonlu sinyal +	Görev döngüsü %1-%99 ayarlanabilir, 24V ve 5V değiştirilebilir
2	PWM-	Lazer Modülasyonlu sinyal -	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri
3	EN+	Lazer etkinleştirme sinyali +	Kontrol lazer ışık sinyali, yüksek seviye etkili, 24V ve 5V değiştirilebilir
4	EN-	Lazer etkinleştirme sinyali -	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri
5	RED+	Lazer kırmızı ışık sinyali	Lazer kırmızı ışık kontrolü (bağlı değil)
6	RED-	GND	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri
7	NC+	Lazer, yedek bağlantı noktalarını etkinleştirir	Lazer 24V yedek bağlantı noktası
8	NC-	Lazer yedekleme portu topraklaması	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri
9	DA 1+	Analog gerilim çıkışı +	Lazer tepe gücü regülasyonu için 0-10V ve 0-4V analog voltajlar opsiyoneldir
10	DA 1-	Analog voltage output-	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri
11	DA 2+	Analog voltage output	Oransal valf ayarı için 0-10V analog gerilim,
12	DA 2-	GND	Güç kaynağına bağlanmak için referans yeri

2.12 Gaz kontrolü ve hava basıncı algılama arayüzü

Kontrol kutusu özel bir IO arayüzü sağlar, tüm çıkış IO'ları OC çıkışıdır, doğrudan röleyi çalıştırabilir, maksimum akım 500mA'ya ulaşabilir, bağlantı şeması aşağıda gösterilmiştir.



Şekil 2.121 Gaz kontrol arayüzünün şematik diyagramı



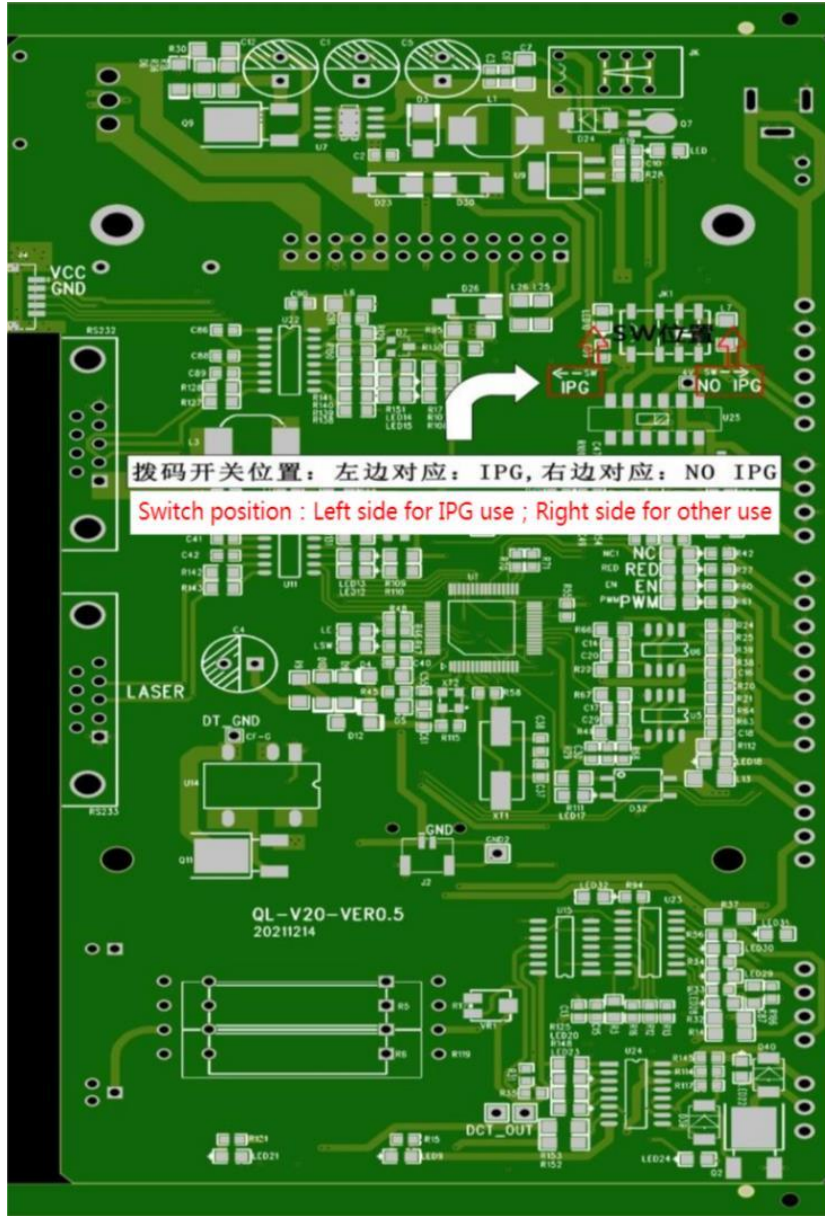
Şekil 2.122 Hava basıncı algılama arayüzünün şematik diyagramı

Tablo 2.12 gaz kontrol arayüzünün tanımıdır

Table 2.12

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	CAS 1+	Gaz üfleme kontrolü pozitif elektrodunu korumak için	Hava valfi + bağlantı kartı GAS1 +
2	CAS 1-	Negatif elektrodu kontrol etmek için gazı üfleme üzere gazı korumak için kullanın	Hava valfi bağlantı kartı GAS1-
3	Mpa1	Hava basıncı alarmını algılamak için	Hava basıncı alarmı + bağlantı plakası Mpa1
4	Mpa2	Hava basıncı alarmını algılamak için	Hava basıncı alarmı + bağlantı plakası Mpa2

2.13, IPG için Arama Anahtarı



Şekil 2.13 Arama kodu anahtarının şematik diyagramı

Pin	Signal	Tanım	Açıklama
1	IPG	Lazer kontrol sinyali	5V PWM, EN, RED, NC çıkışları Güç uyarı: Ayarlanabilir bölümlü 0-4V analog voltaj
2	NO IPG	Lazer kontrol sinyali	24V PWM, EN, RED, NC çıkışları Güç uyarı: analog voltaj ayarlanabilir bölüm 0-10V

Bölüm 3.

İnsan-Makine Arayüzü -HMI

Bu bölümün ana içeriği aşağıdaki gibidir:

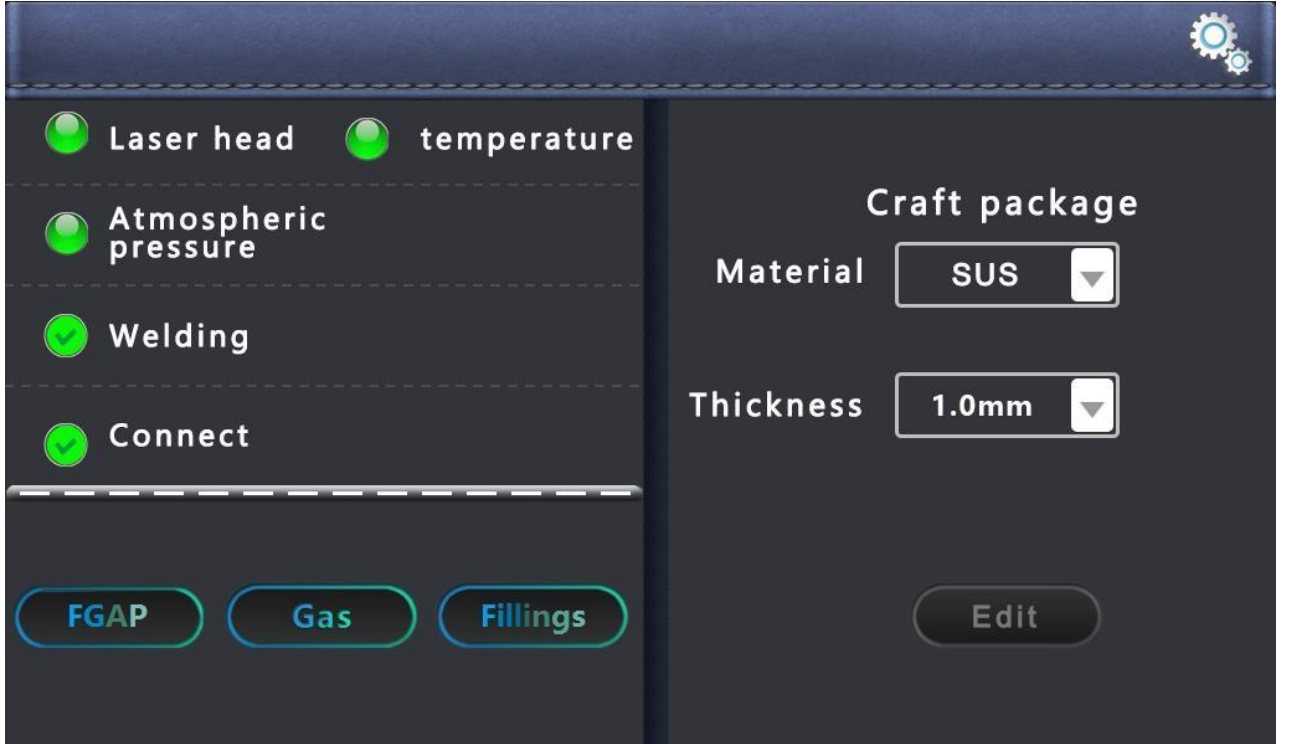
- Ana arayüz fonksiyonunun ve kullanımının tanıtımı
- Arayüz fonksiyonunun ve kullanımının tanıtımı
- Tabanca kafası küçük ekran fonksiyonunun tanıtımı

3.1 HMI işlevi ve çalışmasına giriş

3.1.1 Ana arayüz fonksiyonunun ve çalışmasının tanıtımı

Qilin wobble el lazer kaynak sisteminin işletim paneli, onurlu, cömert ve kullanımı kolay 7 inçlik bir konfigürasyon kapasitif dokunmatik ekrana sahiptir. lazer ve lazer salınım kafasının ilgili parametreleri sırasıyla ayarlanabilir ve ışık modu kontrol edilebilir. Aynı zamanda, makinenin içinde depolanan işlem parametreleri ana arayüzden seçilebilir. Aynı zamanda, bu sanat parametreleri sonraki doğrudan aramayı kolaylaştırmak için ayarlanabilir ve kaydedilebilir ve sanat paketi de özelleştirilebilir

3.1.2 Arayüz ayarı ve çalışma tanıtımı



Main interface pic

Alarm sinyal lambaları: Lazer kafası, hava basıncı, kaynak tabancası, iletim ve tutamak sıcaklığını izlemek ve alarm vermek. Tam alarm durumu, kullanıcılara hatırlatmak ve sorunları hızla gidermek için ana ekranda ve alarm ışığında eşzamanlı olarak görüntülenir.

FGAP: Lazer sadece FGAP düğmesi açıksa çıkar.

Gaz: Gaz düğmesi açıkken, hava valfi portu 24V voltaj çıkışı verecek ve kaynak sırasında açmadan otomatik olarak gaz sağlayacaktır.

Fillings: Tel besleyici, fillings düğmesi açıkken ateşlendiğinde çalışır; Kapalıyken tel besleyici çalışmaz.

İçerik Paketi:

4 yaygın kullanım malzemesi vardır, tanımlar aşağıdaki gibidir:

SUS: paslanmaz çelik // CS: karbon çeliği

SECC: Galvanizli levha // AL: alüminyum

Örneğin, malzemelerin arkasındaki sayı kalınlıktır:

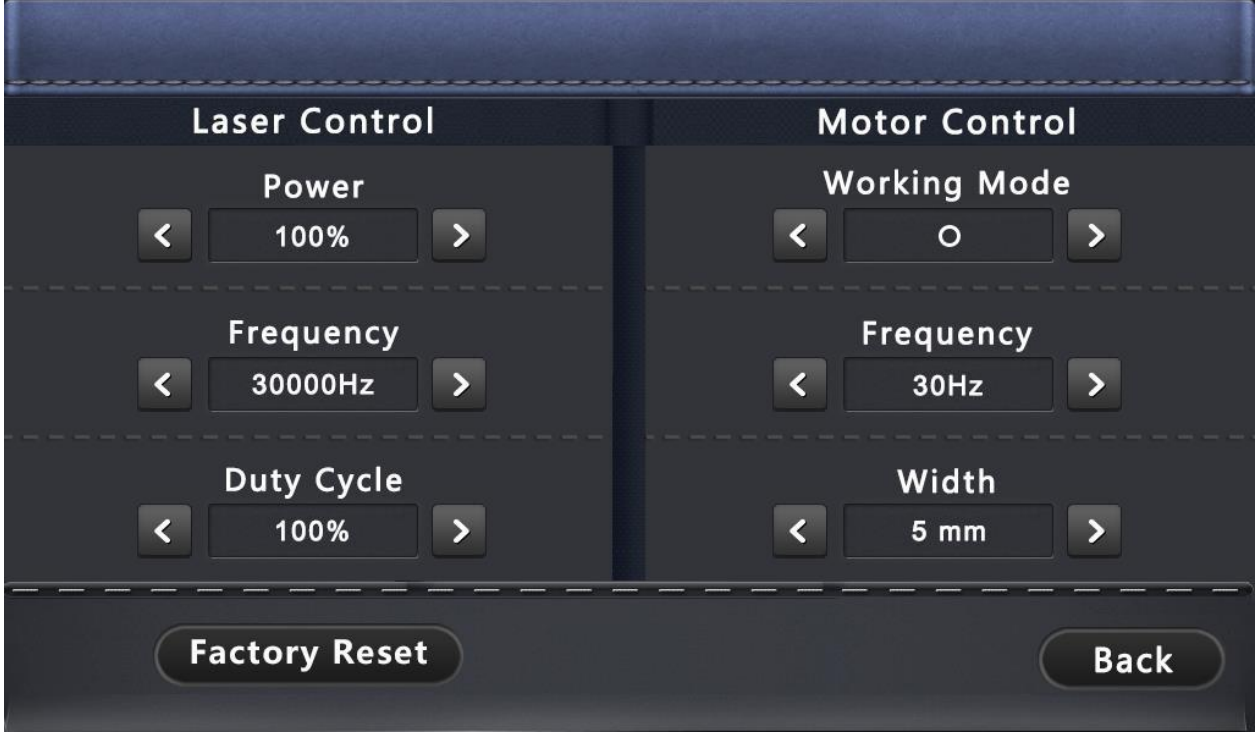
SUS/1.0, 1.0mm Paslanmaz Çelik anlamına gelir

Özel (UDC): parametreleri düzenleyebilir, müşterilerin kaynak için süreci almasını kolaylaştırabilir.

Diğer (OTS): dahili üretici özel işlem düzenleme, özel malzeme kaynağı için özel işlem aktarabilir.

Ana düzenleme arayüzüne girmek için "Düzenle" düğmesine tıklayın.

Ana arayüz şematik diyagramını düzenleme



Düzenleme: onaylamak için tıklamaya gerek yok, parametreleri değiştirdikten sonra doğrudan parametreleri kullanın.

Lazer kontrolü:

Güç: Kaynak sırasında lazerin tepe gücünü ayarlayın.

PWM frekansı: Lazer PWM modülasyon sinyalinin frekansını ayarlayın.

Görev döngüsü: Lazer NE etkinleştirme sinyalinin darbe genişliğini ayarlayın..


Lazer kafa kontrolü:

Mod: Motor salınım modunu ayarlayın.

Frekans: Motorun salınım hızını ayarlayın.

Genişlik: Motor salınımının genişliğini ayarlayın.

Fabrika Ayarlarına Sıfırlama: düzenleme sayfasına girdikten sonra, tek sayfa parametrelerini sıfırlayın.

Basın "  " Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi kurulum arayüzüne girmek için ana arayüzde



Parametre Ayarları

Rampa Kontrolü

Yavaş yükselme süresi: Lazer gücü, ayarlanan yavaş yükselme süresi içinde yavaşça tepe gücüne ulaşır.

Yavaş düşme süresi: Lazer gücü kapandıktan sonra, lazer enerjisi yavaşça 0'a düşer.

Kapalı gecikme: Lazer kapatıldıktan sonra, tel kırma işlevini optimize etmek için ayarlanan süre boyunca tam güç çıkışı da vardır..

Gaz Kontrolü:

İlerleme: Lazer çıkmadan önce gazın çıkacağı zaman ayarı.

Gecikme: Gazın zaman ayarı lazer çıktıktan sonra çıkar.

Oran valfi: Ekipman gaz gücünü kontrol etmek için bir ölçek valfine sahipse, koruma gazının yüzdesi bu işlemlerle kontrol edilebilir.

Kırmızı ışığın konumunu ayarlama

Kırmızı ışık ofset ayarı: kırmızı ışık nozulun merkezinde olmadığında, X ve Y koordinatları ayarlanarak ayarlanabilir.

Düzeltilmeyi başlat: X ve Y koordinatlarını sıfırlayın: Önceki düzeltmeyi temizleyin.

SN ve diller için ayar

S/N: kaynak kafası ve kontrolörün seri numarası.

Sürüm: Firmware sürümü.






Kullanılabilir ömür (gün): Kullanılabilir kullanım süresi, tüm işlevler sona erdikten sonra başarısız olur.

(7 günden az olduğunda otomatik hatırlatma) Lisans: Ürünlerin kilidini açmak için şifre.

Diller: İngilizce, Rusça, Korece, Vietnamca, Japonca, Çince.

3.1.3 Tabanca kafasının küçük ekranının tanıtımı



Simgeler	Açıklama
	Kullanılan tekne paketine karşılık gelen malzeme ve kalınlık.
	Besleme hızı.
	El tipi kaynak kafasının sıcaklığı.
	FGAP
	Besleme fonksiyonu açık/kapalı.

Tavsiye Parametreler

No.	1500W Lazer kontrolü				Lazer kafa kontrolü		
	Malzeme ve kalınlık	Güç	Frekans.	Görev döngüsü	Desen	Frekans.	Genişlik
1	Stainless steel 1.0	30%	3000Hz	100%	○	10hz	1.6mm
	Stainless steel 2.0	60%	3000Hz	100%	△	10hz	2.6mm
	Stainless steel 3.0	90%	3000Hz	100%	⊠	10hz	3mm
2	Carbon steel 1.0	30%	3000Hz	100%	○	10hz	1.6mm
	Carbon steel 2.0	60%	3000Hz	100%	△	10hz	2.6mm
	Carbon steel 3.0	85%	3000Hz	100%	⊠	10hz	3mm
3	Galvanized plate 1.0	35%	3000Hz	100%	○	16hz	1.6mm
	Galvanized plate 2.0	65%	3000Hz	100%	△	16hz	2.6mm
	Galvanized plate 3.0	85%	3000Hz	100%	⊠	16hz	3mm
4	Aluminum plate 1.0	40%	3000Hz	100%	○	10hz	1.6mm
	Aluminum board 2.0	70%	3000Hz	100%	△	8hz	2.6mm
	Aluminum plate 3.0	85%	3000Hz	100%	⊠	8hz	3mm

Yukarıdaki parametreler sadece referans için verilmiştir

Lazer kaynak sistemi kullanımı için önlemler

1. Lazer kaynak makinesi, lazer kaynağı, soğutucu, lazer kaynak sistemi, lazer kaynak kafası çoklu kontrol modüllerini içerir. Paraziti önlemek için, argon ark kaynağı makinesinin ve büyük parazitli ilgili ekipmanın 5 metreden daha güvenli bir mesafe olmasını sağlamak için, koşullar izin verdiğinde lazer kaynak makinesinin bağımsız alana sahip olduğundan emin olun..
2. Ekipman sızıntısını veya statik elektriği azaltmak için, hafif çift sarkaçlı endüstriyel kaynak kafası ekipmanının etkili topraklama teli kullandığından emin olmak için.
3. Lütfen manşon bağlantısının normal şekilde bağlanıp bağlanmadığını ve kilitleyip kilitlemediğini tekrar tekrar onaylayın, bu yalıtım bandı ile sarılabilir.
4. Lazer kafasının ve optik fiberin kilitli ve bağlı olup olmadığını kontrol edin. Normal durumu onayladıktan sonra, lazer kafası boşluğuna toz girmediğinden emin olmak için bant bandını kullanın.
5. Boşlukta su sızıntısı olup olmadığını kontrol edin. Boşlukta birçok su yolu vardır. Su damlacıklarının boşluğa girmesini önlemek için vidalar profesyonel eğitim olmadan gevşetilmemelidir.
6. Koruyucu lens çekmecesinin normal olup olmadığını kontrol edin, sızdırmazlık halkasının normal ve etkili olduğundan emin olun, koruyucu lensin lazer lensin dış lekelerini en az 5 kez sildiğinden emin olun ve lens ortamının toz ve rüzgar olduğundan emin olun.
7. Lazer kafası karmaşıktır. Kısa devreyi önlemek için su kaynağından uzak durun ve lazer kafasına sıvı püskürtülmediğinden emin olun.
8. Lazer kafası, lazer kafasını üfleme ve temizleme için güçlü rüzgar kullanmayı reddeder, silmek için yalnızca alkol ve tozsuz bez kullanılabilir.

9. Lazer kafasının içine dijital bir motor takılmıştır, motor arızasını önlemek için kullanıldığında nazikçe alınmalı ve yerleştirilmelidir.
10. Lazer kafası kullanılmıyorsa, lütfen tozu boşaltmak için sistem gazını birçok kez kullanın, bakır nozulu çıkarın, sızdırmazlık kayışı ile kapatın ve kullanmadan önce 2 defadan fazla gaz üflemek için bakır nozulu takın.
11. Güç kaynağının sürekli kesilmesi kaynak kontrol sistemine zarar verecektir. Harici tel vericisi varsa, 24V güç kaynağı 200W sağlamalıdır (besleme voltajı 24V, çıkış akımı 8A'ya eşit veya daha fazla)!
12. Harici güvenlik kilidi 24V yüksek seviyededir, sistem kablosunun havacılık fişi GND kabuğuna kısa devre yapmayın veya kurulum sırasında birbiriyle çarpışmaya dikkat etmeyin, aksi takdirde kısa devre güç kaynağını veya ana kontrol kartını yakabilir.

Kalite Güvence:

- 1.Qilin ürünlerinin garanti süresi, teslimat tarihinden itibaren 12 aydır.
- 2.Garanti süresi boyunca, sistem anakartı, motor sürücüsü, kablolama ve ana ekran gibi donanımlarda herhangi bir arıza varsa, ürünleri ücretsiz bakım ve ücretsiz işçilik maliyeti için şirketimize geri gönderebilirsiniz (navlun müşteri tarafından karşılanır).
- 3.Kolimasyon lensi, odaklama lensi, yansıtıcı lens, koruyucu lens, conta halkası vb. gibi tüm lens kategorileri garanti kapsamında değildir.
- 4.Tüm tabanca entegre kılıfları, piriç nozullar, paslanmaz borular, tel besleme braketleri vb. bu garanti kapsamında değildir.
- 5.Onarımların gemide yapılması gerekiyorsa, seyahat masrafları müşteri tarafından ödenecektir.

**Bu açıklamanın tüm bölümleri, kitabın mülkiyet hakkı Shenzhen Qilin Laser Application Technology Co, Ltd'ye aittir, hiçbir birim veya birey Qilin'in izni olmadan ürün açıklamasının ilgili içeriğini yeniden basamaz, kopyalayamaz veya dağıtamaz.

If you have any comments or suggestions on the product and instructions during use, please feel free to contact with us !

Company Name: Shenzhen Qilin Laser Application Technology Co., Ltd.
Mob./Wechat:+86-13424151221
Contact: Anita Chou

Qilin ürünlerini kullandığınız için teşekkür ederiz!