

Dynasty® 210

TIG/Örtülü Elektrod
Güç Kaynağı



Genel Özellikler



Kullanım Alanları
Alüminyum yat imalatı
Araç bakım atölyeleri
Boru imalathaneleri
Havacılık ve Uzay
Hassas imalat

Uygulamalar
AC/DC TIG
Pulse TIG
Örtülü Elektrod

Giriş Gücü 120–480 V, 1-3 faz
Kaynak Çıkışı 1–210 A (DC) • 2–210 A (AC)
Çıkış Gücü 210 A, 18.4 V, %35
Ağırlık 22.7 kg

Mükemmellik İçin Yeniden Tasarlandı.

Hatayı en aza indirerek yüksek hassasiyetli kaynaklar elde etmeye imkan veren, son teknoloji ürünü ve kullanıcı dostu bir arayüzle eşleştirilmiş kusursuz hassas ark performansı ile tanışın.

YENİ!



Kolay anlaşılır 4,5 inç LCD ekranlı arayüz, bilgilendirici ekran açıklamaları ve dinamik grafikler, doğru ve hassas kaynak parametre seçimini sağlar.

Program belleği, parametrelerin manuel olarak ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır ve üretkenliği artırır.

Pro-Set™ özelliği ile kaynak parametreleri daha doğru ve hassas ayarlanarak hafızaya alınabilir. Bu sayede daha hızlı, denetimli ve güvenli kaynaklar yapılabilir.

Kilitler ve limitler, spesifik kaynak prosedürlerinden (WPS) sapmayı en aza indirerek kaynak parametre aralıklarının kontrolünü sağlar.



Dynasty 210

AUTO-LINE™
TECHNOLOGY

Auto-Line özelliği sayesinde şebeke geriliminde meydana gelebilecek 120 - 460 V arasındaki dalgalanmalardan etkilenmez.

Blue Lightning™ HF (yüksek frekans) özelliği ile iş parçasına temas olmadan ark başlar. Bu özellik, standart HF (yüksek frekans) özelliğine göre, daha kararlı ve emniyetli ark başlangıçlarına imkan sağlar.



Dynasty 210
(Soğutma ünitesi ve taşıma arabası ile birlikte)

Ön panelde bulunan **USB bağlantı noktası**, yazılımı kolayca güncelleme, ayarları yedekleme ve kayıtlı kaynak programlarını bir üniteden diğerine aktarma olanağı sağlar.

Soğutma ünitesi Coolmate™ 1.3 için makine üzerine entegre edilmiş 120 volt özel kullanımlı priz bulunmaktadır.

Cooler-On-Demand™ özelliği yardımcı soğutma sistemini yalnızca gerektiğinde çalıştırarak gürültüyü, enerji kullanımını ve soğutucuya çekilen havadaki kirletici maddeleri azaltır.



Kaynak Proses Özellikleri

AC TIG

Denge kontrolü, en yüksek kalitede alüminyum kaynakların oluşturulması için gerekli olan ayarlanabilir oksit giderme olanağı sağlar.

Frekans, ark konisinin genişliğini ve arkin yön kontrolünü kontrol eder.

AC Dalga Formları ile alüminyum alaşımları için en uygun kaynak formu elde edilerek ark karakteristiğini kusursuz kılar.

 **Gelişmiş kare dalga**

 **Yumuşak kare dalga**

 **Sinüs dalga**

 **Üçgen dalga**

Bağımsız amper kontrolü, işe ve elektroda ısı girişini hassas bir şekilde kontrol etmek için EP ve EN amper değerlerinin bağımsız olarak ayarlanmasına olanak tanır.

DC TIG

Özel imalatlar için kullanılan malzemelerin kaynağı için son derece pürüzsüz ve hassas ark sağlayan **Darbe Dalga Formları**

 **Kare**

 **Sinüs**

 **Üçgen**

AC/DC Elektrod

DIG kontrolü, ark özelliklerinin belirli uygulamalar ve elektrotlar için değiştirilmesine olanak tanır. E7018 elektrotlar için DIG ayarını düşürürken, E6010 gibi daha sert ve daha nüfuz edici elektrotlar için ise DIG ayarını artırır.

Hot Start™ özelliği sayesinde ise kaynağın başlangıcında elektrodun tutuşması oldukça kolay olup, kaynak esnasında elektrodun yapışması engellenir.

AC frekans kontrolü, örtülü elektrod kaynağı esnasında ek stabilite sağlar.

Stick-Stuck™ elektrodun parçaya yapışıp yapışmadığını algılar ve elektrodu güvenli ve kolay bir şekilde çıkarmak için kaynak çıkışı kapatır.

Teknik Özellikler



Kaynak Modu	Giriş Gücü	Kaynak Amper Aralığı	Çıkış Gücü (%60 *D.K.O.)	Faz	Nominal Yük Çıkışında Amper Girişi, (50/60 Hz)						Açık Devre Gerilimi (Max.)	Ölçüler	Ağırlık	
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA				KW
TIG (GTAW)	208-480 V	2-210 A (AC) 1-210 A (DC)	210 A, 18.4 V	3	—	16	14	8	7	5.7	5.2	80 VDC	Y: 352 mm G: 216 mm D: 555 mm	22.7 kg
	120 V	2-150 A (AC) 1-150 A (DC)	125 A, 15 V	1	—	28	23	14	12	5.8	5.7			
Elektrod (SMAW)	208-480 V	5-210 A	160 A, 26.4 V	3	—	16	14	9	8	6.0	5.8			
	120 V	5-100 A	90 A, 23.6 V	1	—	28	24	14	12	6.4	5.5			
	120 V	5-100 A	90 A, 23.6 V	1	27	—	—	—	—	2.9	2.8			

*D.K.O.: Devrede Kalma Oranı

IP23 koruma — Bu ürün dış mekan kullanımı için tasarlanmış olup, yağmurlu havalarda korunaklı bir alanda kullanılması tavsiye edilir. Çalışma sıcaklığı aralığı -10 ila 40°C'dir.

Performans Verileri

Giriş Gücü	TIG (GTAW)	Elektrod (SMAW)	AC TIG Malzeme Kalınlık Aralığı	DC TIG Malzeme Kalınlık Aralığı	Elektrod Çapı (Max.)	Jeneratör Gereksinimi
208-480 V	210 A, 60% 175 A, 100%	210 A, %30 160 A, %60 125 A, %100	0.3-6.4 mm	0.05-6.4 mm	6010: 4.8 mm 7018: 4.0 mm 7024: 4.0 mm	9 kW
120 V	150 A, 40% 125 A, 60% 100 A, 100%	100 A, %40 90 A, %60 75 A, %100				



Türkiye temsilcisi **Vega Makina San. ve Tic. A.Ş.** | www.vegamak.com

Coolmate™ 1.3 Soğutma Ünitesi



- Güç gösterge ışığı
- Sıvı seviyesi kontrol penceresi
- Paslanmaz ve polietilen kaplı soğutma sıvısı deposu
- Aşırı ısınmaya karşı termal korumalı motor
- Isı eşanjörü
- Çalışma sırasında sabit basıncı koruyan basınç tahliye valfi

Giriş Gücü	Çekilen Maksimum Akım	Soğutma Kapasitesi (Max.)	Nominal Soğutma Kapasitesi	Tank Kapasitesi	Ölçüler	Ağırlık
115 V, 50/60 Hz	5,9 A (60 Hz) 4,7 A (50 Hz)	3.400 W (11,600 Btu/saat)	1.330 W (4,540 Btu/saat)	4,9 L	Y: 289 mm G: 264 mm D: 616 mm	21 kg

Aksesuarlar



Taşıma arabası (4 tekerlekli)
Maxstar 210/280,
Dynasty 210/300, STH 270
ve STi 270, soğutma
üniteli/ünitesiz modeller için
tasarlanmıştır. Tek silindirli
raf, kablo tutucu ve ayak
pedali tutucu bulunur.



Taşıma arabası (2 tekerlekli)
Maxstar 210/280,
Dynasty 210/300, STH 270
ve STi 270, soğutma
üniteli/ünitesiz modeller için
tasarlanmıştır. Tek silindir
raflı ve kablo tutuculu olup
manevra kabiliyeti yüksektir.

Uzaktan Kumanda ve Anahtarlar



Kablosuz Uzaktan Ayak Pedali

- Alıcı doğrudan 14 pinli makine prizine takılır.
- 27,4 m çalışma mesafesi vardır.



RFCS-14 HD Ayak kumandası (kablolu)

- 6 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.



RHC-14 El Kumandası

- Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü için minyatür el kumandası.
- 6 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.
- Ölçüler: 102 x 102 x 83 mm



Kablosuz Uzaktan Kumanda

- Alıcı doğrudan makinenin 14 pinli prizine takılır.
- 91,4 m çalışma mesafesi vardır.



SHRC-14 Uzaktan kumanda

- 5 m/10 m/20 m seçenekleri.
- Tek el ile akım kontrolü

Soğutucu ve Soğutma Sıvısı



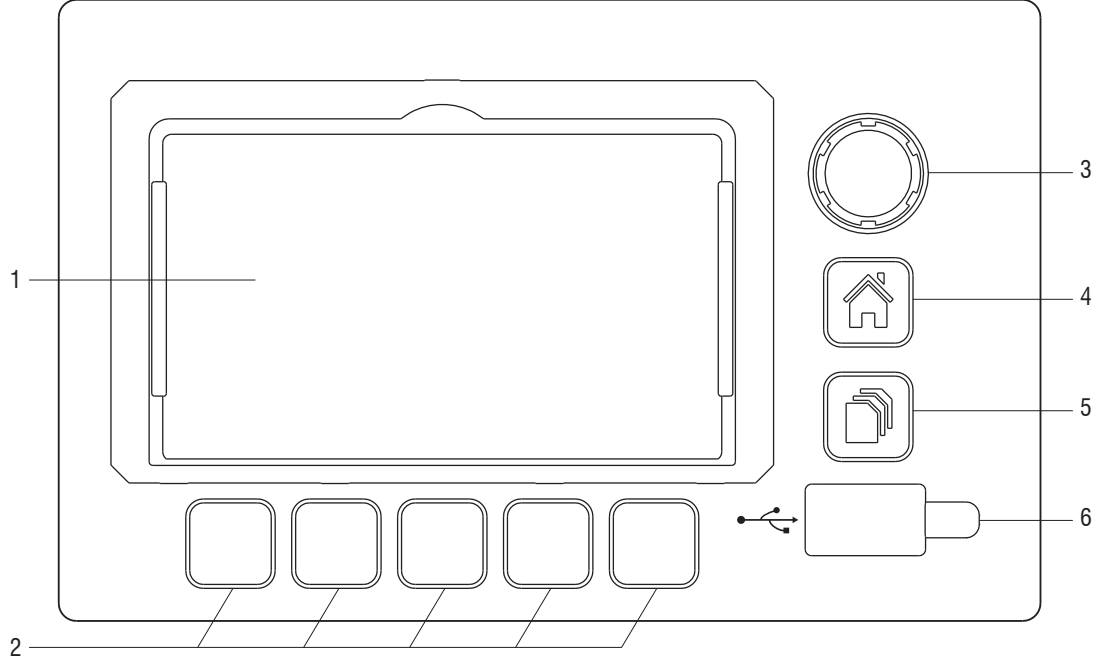
Coolmate™ 1.3
Maxstar 280 ve Dynasty
210/300 ile entegre
olacak şekilde
tasarlanmış olup 4,9 L
tank kapasitesi
bulunmaktadır



Soğutma Sıvısı
3,8 litrelik plastik
ambalajında -38°C'ye
kadar donmaya ve
108°C'ye kadar
kaynamaya karşı koruma
sağlar. Ayrıca yosun
oluşumuna karşı direnç
gösteren bir bileşik içerir.

Dynasty® 210 Kontrol Paneli

- 1- Renkli LCD ekran
- 2- Çok fonksiyonlu, yumuşak tuş takımı
- 3- Kontrol düğmesi (Amperaj ve kaynak parametre değerleri)
- 4- Ana menü
- 5- Program düğmesi
- 6- USB Portu



TIG Torç Kitleri ve Konnektörleri

Miller® TIG torçları, kaynakçının Miller® TIG ekipmanının üstün ark kalitesinden tam olarak yararlanabilmesini sağlamak ve mükemmel uyum için tasarlanmıştır. Hortum ve kablolarda eskime ve sızıntıyı önlemek için malzeme özenle seçilmiştir. Miller®, ısı kayıplarını en aza indirmek ve çıkışı en üst düzeye çıkarmak için güç kablosunda daha fazla bakır kullanır Miller®, Miller® | Weldcraft®'ı önerir %2 Lantan alaşımli mavi tungsten elektrod, kullanım ömrü, ark kararlılığı ve uç aşınması bakımından avantajlıdır. Hem AC hem de DC işlemlerinde kararlı bir ark sağlar.



Uzaktan akım kontrolü, tüm modellerde opsiyonel olarak mevcuttur



TIG Torç Kitleri ve Konnektörleri

Torç	Açıklama	DC akım	AC akım
EuroTorch A-125, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	125A, %60	100A, %60
EuroTorch A-150, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	150A, %60	125A, %60
EuroTorch A-200, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200F, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200F, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200R, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200FR, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200R, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200FR, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch W-250F, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, %100	175A, %100
EuroTorch W-250FR, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, %100	175A, %100
EuroTorch W-250F, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, %100	175A, %100
EuroTorch W-250FR, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, %100	175A, %100
EuroTorch W-270, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, %100	190A, %100
EuroTorch W-270R, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, %100	190A, %100
EuroTorch W-270, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, %100	190A, %100
EuroTorch W-270R, 8 me	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, %100	190A, %100

R – Uzaktan kumanda | F – Esnek boyun | W – Su soğutmalı | A – Hava soğutmalı

Tungsten

Tungsten	Amper Aralığı
1.6 mm	70–150 A
2.4 mm	140–250 A
3.2 mm	225–400 A
4.0 mm	300–500 A



Ekipman ve Aksesuarlar

Ekipman ve Opsiyonlar	Açıklama
Dynasty® 210	
Dynasty® 210 TIGRunner	Güç kaynağı, soğutucu ve taşıma arabası dahil,
Aksesuarlar	
Taşıma arabası (4 tekerlekli)	Silindir raflı, dört tekerlekli taşıma arabası
Taşıma arabası (2 tekerlekli)	Silindir raflı, iki tekerlekli taşıma arabası
Coolmate™ 1.3	115 V, 60 Hz, CE. (Soğutma sıvısı gerektirir)
Endüstriyel Soğutucu	3.8 lt. plastik ambalaj
Elektrod Kaynak Kablosu Kiti	200 A, 35 mm ² , 5 m
Kelepçeli Çalışma Kablosu	200 A, 35 mm ² , 5 m
Uzaktan Kumandalar	
Kablosuz Ayak Pedalı	Menzil: 27.4 m
Kablosuz El Kumandası	Menzil: 90 m
RFCS-14 Ağır hizmet tipi ayak pedalı	Kablolu (6 m)
RHC-14	Kablolu el kumandası (6 m)
SRHC-14 (Tek el, uzaktan akım kumandası)	- 5 m -10 m - 20 m
RMS-14	Kontaktör kontrolü için kontak anahtarı (8 m)
RCC-14	Akım/kontaktör uzaktan kumanda (Döner tip - 8 m)
RCCS-14	Akım/kontaktör uzaktan kumanda (Yukarı/Aşağı tip - 8 m)