

MPi 220P

Multiprocess
Güç Kaynağı 

Genel Özellikler



Kullanım Alanları

Hafif imalat
Bakım ve onarım
Oto kaporta
Çiftlik/ev

Uygulamalar

MIG (GMAW)
Pulse MIG (GMAW-P)
Elektrod (SMAW)
TIG (GTAW)
Özlü Tel (FCAW)

Giriş Gücü 230 V, 1 faz, 50/60 Hz

Amp/Volt Aralığı MIG: 20–200 A, 15–24 V
Elektrod: 5–200 A, 20.2–28 V
TIG: 5–200 A, 10–18 V

Nominal Çıkış MIG: 110 A 'de 17.5 VDC, 100%
Elektrod: 100 A 'de 24 VDC, 100%
TIG: 100 A 'de 14 VDC, 100%

Taşınabilirlik MPi 220P, MIG kaynağı için ihtiyacınız olan her şeyi taşıyabilir olarak size sunmakta.

Multiprocess MIG/MAG, Pulse, Elektrod ve TIG uygulamalarına ait taleplerinizi karşılar.

Sinerjik kaynak kütüphanesi, tek düğme ile kontrol edilebilir. Makine, operatör tarafından ayarlanan tel besleme hızına (WFS) bağlı olarak doğru voltaj ve amperajı otomatik seçer.

Geniş grafik ekran, kullanıcıyı süreç ve parametre kurulumu boyunca kolaylıkla ve yüksek görünürlükle yönlendirir.



Elektrod ark başlatmaları için ayarlanabilir Hot Start™. Operatör tarafından en uygun başlangıç akımı ayarlandıktan sonra, akım, kaynak başlangıcında çıkış amperajını otomatik olarak artırır.

TIG için dahili yukarı eğim/aşağı eğim fonksiyonu, daha iyi ark başlangıcı sağlamaya yardımcı olur ve kraterleri azaltır.

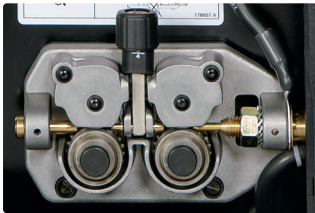
MIG için dahili run-in/krater/bumback fonksiyonu daha iyi ark başlangıcı sağlamaya yardımcı olur ve krater oluşumunu azaltır.



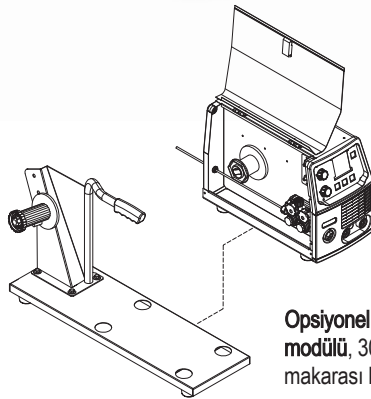
Çıkış saplamalarına kolay erişim, katı veya özülü tellerden geçiş yaparken uygun polarite değişimi sağlar.

Mükemmel ark özellikleri MPi 220P, hem karışık gazlarda hem de CO2'de minimum sıçrama ile pozitif ark başlangıcı ve son derece kararlı bir ark sağlar.

Ayarlanabilir ön ve son gaz akışı, operatöre kaynak bölgesini etkileyen gaz parametreleri üzerinde daha iyi kontrol sağlar.



Dökme alüminyum tahrik sistemi, kurulumu daha kolay ve hızlı hale getirmek için tasarlanmış olup, çift oluklu hızlı değiştirilebilir tahrik silindiri ve kalibre edilmiş gergi düğmeli yaylı gergi kolundan oluşur.



Opsiyonel makara tutucu modülü, 300 mm'lik bir tel makarası kullanmaktadır.



Giriş Gücü	Kaynak Modu	Amper/Volt Aralığı	Nominal Çıkış (D.K.O. *)			Açık Devre Voltajı (Max.)	Koruma Sınıfı	Ölçüler	Ağırlık
			100%	60%	35%				
230 V, 1-faz 50/60 Hz	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17.5 V	140 A 21.0 V	180 A 23.0 V	35 V	IP22S	Y: 365 mm G: 237 mm D: 548 mm	16 kg
	Elektrod	5–200 A 20.2–28 V	100 A 24.0 V	130 A 25.2 V	170 A 26.8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14.0 V	130 A 15.2 V	180 A 17.2 V	65 V			

*D.K.O.: Devrede Kalma Oranı

CE Tüm CE modelleri IEC 60974 serisi standartların ilgili bölümlerine uygundur.

Tahrik Makaraları ve Tel Kılavuzları

Kullanılan tel tipi ve boyutuna göre aşağıdaki tablodan tahrik makaral kodları seçilebilir

Tel Ölçüsü	Sert tel için "V" Yivli Tahrik Rulosu	Yumuşak tel veya yumuşak kabuklu özlü tel için "U" Yivli Tahrik Rulosu	Sert kabuklu özlü tel için "V" Tırtıllı Tahrik Rulosu	Basınçlı Rulo	Tel Giriş Kılavuzu
0.6/0.8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090026*
0.8/1.0 mm	156053109*	156053053	—		
1.0/1.2 mm	156053052	156053054	156053110		

*MPi 220P ile birlikte verilir.