

Maxstar® 400 / 800

TIG/Örtülü Elektrod
Güç Kaynağı



Genel Özellikler



Kullanım Alanları

Ağır Endüstri Uygulamaları
Kroyojenik tank imalatları
Boru üretim fabrikaları

Uygulamalar

TIG
Pulsed TIG
Örtülü Elektrod
Karbon oluk açma
400: 6 mm (max.)
800: 10 mm (max.)

Giriş Gücü 380–575 V, 3 faz

Amper Aralığı 400: 3–400 A

800: 5–800 A

Çıkış Gücü

400: 300 A, 32 V, %60

800: 600 A, 44 V, %60

Ağırlık

400: 61 kg

800: 90 kg



Auto-Line özelliği sayesinde şebeke geriliminde meydana gelebilecek 308-575 V'luk dalgalanmalarda dahi, kaynak kabiliyeti ve ark kararlılığında değişiklik olmamasını sağlar.

Sayaç kalibrasyonu, dijital sayaçların sertifikasyon için kalibre edilmesini sağlar.

Su soğutma sistemi (Coolmate™ 3.5) için 120 V'luk harici beslemesi mevcuttur.

Cooler-On-Demand™ özelliği, yardımcı soğutma sistemini yalnızca ihtiyaç duyulduğunda çalıştırarak gürültüyü, enerji kullanımını ve soğutucudan çekilen havadaki kirlenmeleri azaltır.

Wind Tunnel Teknolojisi™, makinenin içinde bulunan elektronik komponentlerin, toz v.b. kirlenmelerden korunarak, makinenin daha uzun ömürlü olmasını sağlar.

Fan-On-Demand™ teknolojisi sayesinde soğutma gerekli hallerde çalıştığından enerji sarfiyatı ve gürültü minimum seviyededir.



Kablosuz
Uzaktan
Kumanda



Maxstar 400

Maxstar 800

Program Hafızası 'na her işlem için (DC TIG ve DC Elektrod) 9 farklı parametre kaydedilebilir. Son işlemden sonra hafızaya kaydedilmiş parametreler görüntülenir.

Auto-postflow ayarlama özelliği ile amper miktarına bağlı olarak kaynak bitimindeki son gaz ve akım rampası için gerekli ayarlamalar otomatik olarak yapılır. Böylece farklı amperler için tekrar ayarlamak zorunda kalınmaz. Bu sayede tungsten elektrod korunur, kaynak bitimindeki krater oluşumu engellenir.

Lift-Arc™ özelliği yüksek frekans kullanmadan DC ark başlangıcı sağlar.

Blue Lightning™ yüksek frekanslı (HF) ark başlatıcı. Geleneksel HF ark başlatıcılara kıyasla daha tutarlı ark başlatma ve daha fazla güvenilirlik sağlar.

DC TIG Özellikleri

Hassas malzemelerin kaynağı için pürüzsüz ve hassas ark.

Pulse özelliği ile, kaynak banyosunun kontrolü kolaylaşır, ark kararlılığı ve kaynak hızı artar. Malzemeye ısı girdisi azalacağından, çarpılmalar minimize edilmiş olur.

DC Elektrod Özellikleri

Ark kontrol özelliğiyle, özel uygulamalar ve elektrod için ark karakteristiğinin uygun şekilde ayarlanmasını sağlar. 7018 ya da daha sert elektrotlar için yumuşak başlangıç özelliği, 6010 için ise daha güçlü nüfuziyet özelliği mevcuttur.

Hot Start™ (Sıcak başlangıç) özelliği sayesinde, kaynağın başlangıcında elektrodun tutuşması oldukça rahat olup, kaynak esnasında elektrotun yapışması engellenir.



| Model | Kaynak Amper Aralığı | Koruma Sınıfı | Çıkış Gücü | Nominal Yük Çıkışında Amper Girişi (50/60 Hz) | | | | | | Açık Devre Gerilimi (Max.) | Ölçüler | Ağırlık |
|-------------|----------------------|---------------|-------------------------|---|-------|-------|-------|------|------|----------------------------|-----------|---------|
| | | | | 380 V | 400 V | 460 V | 575 V | KVA | KW | | | |
| Maxstar 400 | 3–400 A | IP23 | 250 A 30 V, %100 D.K.O. | 14 | 13 | 12 | 9 | 9.4 | 9.1 | 75 VDC | Y: 629 mm | 61 kg |
| | | | 300 A 32 V, %60 D.K.O. | 18 | 17 | 15 | 12 | 12 | 11.6 | | G: 349 mm | |
| | | | 400 A 36 V, %20% D.K.O. | 27 | 25 | 22 | 17 | 18.1 | 17.3 | | D: 559 mm | |
| Maxstar 800 | 5–800 A | IP23 | 500 A 40 V, %100 D.K.O. | 36 | 34 | 30 | 24 | 24.4 | 23.3 | 75 VDC | Y: 876 mm | 90 kg |
| | | | 600 A 44 V, %60 D.K.O. | 48 | 45 | 39 | 31 | 32.4 | 31.1 | | G: 349 mm | |
| | | | 800 A 44 V, %20 D.K.O. | 65 | 61 | 53 | 42 | 41.8 | 40.1 | | D: 559 mm | |

*D.K.O.: Devrede Kalma Oranı

Ekipman ve Aksesuarlar

Güç Ünitesi

Açıklama

| | |
|--|---|
| Maxstar® 400 | Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, 2.4 m güç kablosu |
| Maxstar® 800 | Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, 2.4 m güç kablosu |
| TIG Konnektörleri | |
| Su Soğutmalı TIG Torç Konnektörleri | Weldcraft™ su soğutmalı torçları Dinse tarzı konnektöre bağlar Weldcraft™ su soğutmalı torçları Maxstar 800'e bağlar (Maxstar 800 modellerde dişli kilit konnektörü dahildir) |
| Uzaktan Kumandalar | |
| Kablosuz ayak pedali | Menzil: 27 m |
| Kablosuz El Kumandası | Menzil: 91.4 m |
| RCCS-14 | Uzaktan kumanda (Yukarı/Aşağı tip) |
| RCC-14 | Uzaktan kumanda (Döner tip) |
| RFCS-14 HD | Ağır hizmet tipi ayak pedali |
| RHC-14 | Kablolu el kumandası |
| RMLS-14 | Anlık/süreklili basma anahtarı |
| RMS-14 | Anlık lastik kapak anahtarı |
| Aksesuarlar | |
| Taşıma El Arabası | |
| Kulp Takımı | XMS/Dynasty/Maxstar modellerinde el arabası ile birlikte |
| Coolmate™ 3.5 | 120 V, 50/60 Hz soğutma ünitesi (Soğutma sıvısı gerektirir) |
| Endüstriyel Soğutma Sıvısı | 3,78 litrelik plastik şişe içerisinde (4'lü) |
| Otomasyon Arayüz Seti | 28 pinli otomasyon bağlantısısağlar |
| Kaynak Akım Sensörü | Çalışma kelepçesi bağlı olmadığında algılar |
| Dişli Kilit Konnektörleri (2 erkek) | Kaynak kablosunu bağlamak için kullanılır |
| Dinse tip Konnektör 50 mm (Erkek/Dişi) | Kaynak kablosunu uzatmak için kullanılır |
| Hafıza Kartı Genişletme | 14 pinli otomasyon genişletme 14 pinli Modbus® genişletme Sıcak tel güç kaynağı genişletmesi Hot Start™ genişletme ayarı |
| Bellek Kartı (Boş) | |