

# MigMatic® 300iP

MIG/MAG  
Kaynak Sistemi



## Sinerjik Pulse Kompakt MIG Sistemi

### Genel Özellikler



#### Kullanım Alanları

Genel imalat  
Araba tamir/servis atölyeleri  
Mesleki eğitim okulları  
Tarımsal ekipman imalatı  
Tamir ve bakım

#### Uygulamalar

MIG/MAG (GMAW)  
Pulse MIG (GMAW-P)  
Çift Darbeli MIG  
Özlu Tel (FCAW)

#### Giriş gücü

400 V, 3 faz (50/60 Hz)

#### Kaynak Çıkışı

300 A, 29 V, %40

#### Maks. Çıkış Amperi

330 A

#### Amper aralığı

15 A – 300 A

#### Net ağırlık

57 kg

### Performans/Dayanıklılık/Kullanım kolaylığı

**YENİ!**

Miller MigMatic®300iP Sinerjik Pulse MIG/MAG kaynak sistemi, tel seçiminizden bağımsız olarak tutarlı ve hassas tel besleme yapabilen, 4 silindirli, ağır hizmet tipi bir tahrik mekanizmasına sahiptir. Pulse MIG/MAG özelliği sayesinde, alüminyum ve paslanmaz çelik kaynak uygulamaları için oldukça idealdir. Kullanıcı arayüzünün kolay kullanımı sayesinde, operatörü mükemmel kaynak performansına ulaştırır.

#### Tetikleyici program anahtarı

Karmaşık nesnelere verimliliği artırmak için torç tetiğinden (herhangi bir standart MIG torçu) 4'e kadar ön ayarlı programı yeniden çağırın.

#### Miller sağlamlığı

En zorlu koşullar altında ağır hizmet kaynağı için test edilmiş ve onaylanmıştır. Miller her ortamda sorunsuz kaynak sağlamak için aşırı önlemlere başvuruyor.

#### Ağır hizmet tipi tel tahrik mekanizması

4 silindirli tahrik sistemi sorunsuz tel beslemeyi sağlayacaktır.

#### Verimli enerji

Enerji tasarrufu sağlayan Talep Üzerine Fan™ güç kaynağı soğutma sistemi yalnızca ihtiyaç duyulduğunda çalışarak gürültüyü ve makineye çekilen kirletici madde miktarını azaltır.

#### Ön ayarlı tam sinerjik darbe

Optimum kaynaklar için başlatma/durdurma parametrelerinin ön ayarlarıyla tüm yaygın tel/gaz kombinasyonlarına yönelik sinerjik hatlar.



#### Kullanım kolaylığı ve çok yönlülük

Gelişmiş kaynak parametrelerinin hızlı ve hassas ayarlanması için geniş, sezgisel LCD panel.



Kullanımı kolay

#### Çok yönlülük

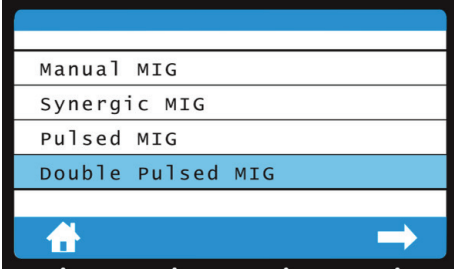
- İtme/Çekme torçlarıyla uyumludur (isteğe bağlı aksesuar kiti).
- Tek bir gaz tüpü için entegre tekerlekler ve raf.
- Tel besleme hızı ve voltajının torç üzerinden kontrolü ile uyumludur.



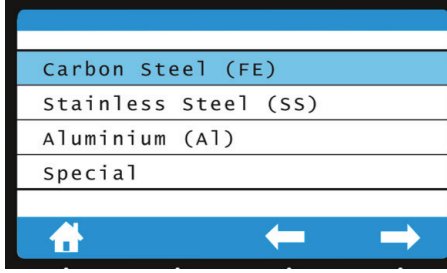
## Gelişmiş kaynak ayarları artık daha kolay

Makine saniyeler içinde gelişmiş manuel ve sinerjik MIG/MAG kaynağına hazır hale gelir.

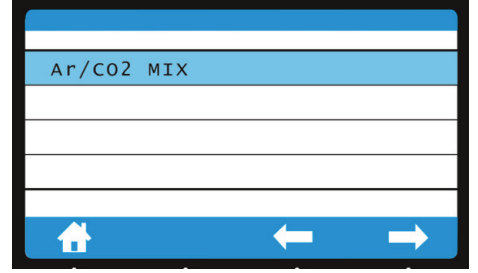
1. Adım: Sürecinizi seçin



Adım 2: Temel malzemenizi seçin



Adım 3: Gaz karışımınızı seçin



Adım 4: Tel çapınızı seçin



Sonuç: Kaynağa hazır

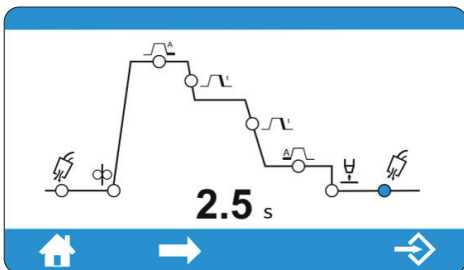


## MigMatic® kullanıcı arayüzü – temiz, net ve kullanımı kolay

MigMatic® sistem tam bir özellik ve ayar setini parmaklarınızın ucuna getirir; ödün vermeden kullanım kolaylığı.

Dört farklı tetikleme seçeneği:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Dikiş



Miller 4TS tetikleme işlevi – Torç tetiğinden sıcak başlatmaya veya soğuk başlatmaya erişim sağlar

1. Kaynak işlemleri:

- Manuel MIG/MAG
- Sinerjik
- Sinerjik Pulse
- Sinerjik Çift Pulse

2. Parametrelerin ayarlanması:

- Ön/son gaz
- Çalıştırma hızı
- Krater dolgusu
- Geri yanma
- Endüktans

3. Programları saklayın, değiştirin ve geri çağırın:

- Toplam 8 program mevcuttur.
- Torç tetiği kullanılarak ilk 4 geri program geri çağırılabilir.

4. Sistem ayarları ve fabrika ayarlarına sıfırlama

## MigMatic® 300iP bileşenleri



MigMatic®300iP 4 silindirli telli tahrik sistemi (2 tahrikli ve 2 boşta) ile donatılmıştır. Rulolar ters çevrilebilir olup iki farklı tel boyutu arasında esneklik sağlar. Yumuşak teller için isteğe bağlı ekstra olarak tam tahrik sistemi temin edilebilir.

MigMatic®300iP kaynak noktasında tel besleme hızının ve voltun ayarlanması için uzaktan kumanda yuvasına sahiptir.

MigMatic®300iP entegre tekerleklerle ve uygun şekilde konumlandırılmış kulplara sahiptir, bu da makinenin taşınmasını ve nakledilmesini kolaylaştırır. Gaz tüpü için entegre bir raf da bulunmaktadır.

## Özellikler



## MigMatic®300iP

Giriş gücü	Voltaj aralığı	Amper Aralığı	Tel Besleme Hızı	Nominal Çıkış 40°C	IP	Maks. Açık devre voltajı	Boyutlar Y/G/D	Ağırlık
400 VAC, 3 faz (50/60Hz)	13 - 35V	15 - 300A	1,5 - 20 m/dak	300 A / 29 V %40	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

## Tahrik Makaraları ve Tel Kılavuzları\* (iki tahrikli)

Tel Boyutu	Sert Tel için "V" Yivli Tahrik Makarası	Yumuşak Tel veya Yumuşak Kabuklu Teller için "U" Yivli Tahrik Makarası	Sert Kabuklu Özlü Teller için "V" Tırtıllı Tahrik Rulosu
0,8 / 1,0 mm	156053126	156053127	—
1,0 / 1,2 mm	156053125	156053128	—
1,6 / 2,4 mm	—	156053129	—

\* Çift kanallı tahrik makaraları ve tel kılavuzları içeren kitler.

## Tahrik Makaraları ve Tel Kılavuzları\* (dört tahrikli)

Tel Boyutu	Sert Tel için "V" Yivli Tahrik Makarası	Yumuşak Tel veya Yumuşak Kabuklu Teller için "U" Yivli Tahrik Makarası	Sert Kabuklu Özlü Teller için "V" Tırtıllı Tahrik Rulosu
1,0 mm	—	058066145	—
1,2 mm	—	058066146	—

\* Tek kanallı tahrik makaraları ve tel kılavuzları içeren kitler.

## MIG Torçları - Miller® EuroGun

Stok No.	EuroGun	Su	Hava	Euro bağlayıcı	Hızlı su bağlantısı	Uzak WFS ve Volt Torch kontrol	3 metre	4,5 metre	CO <sub>2</sub> gazı derecelendirmesi (A)	Derecelendirme Karışım gazı (A)	Devrede Kalma (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A -hava soğutmalı R -uzaktan akım kontrolü

## Sipariş Bilgileri

### Sistem Bileşeni

MigMatic®300iP

### Tanım

400 VAC, 3 ph (50/60 Hz), 3 m'lik şebeke kablosuyla donatılmıştır Euro konektörü ve 1,0 - 1,2 mm "V" yivli tahrik makaralarıyla donatılmıştır

### Aksesuarlar

İtme/Çekme yapılandırma kiti

Tahrik motorlarını senkronize etmek amacıyla güç kaynağına kurulum için

EuroGun

MIG Torçları

