

TigMatic® 300iP

TIG/Örtülü Elektrod
Güç Kaynağı



Genel Özellikler



Kullanım Alanları

Yiyecek/içecek endüstrisi
Petro kimya tesisleri
Boru makarası imalatı
Gemi yapımı
Genel imalat işleri

Uygulamalar

TIG (DC)
Pulse TIG (DC)
Örtülü Elektrod

Giriş Gücü 400 V 3 Faz

Kaynak Çıkışı 300 A, 32 V %35

Çıkış Amperi (max.) 300

Kaynak Amper Aralığı 5-300 A

Ağırlık 24 kg

Gelişmiş yetenekleri parmaklarınızın ucuna getiren, kullanıcı dostu bir arayüzle eşleştirilmiş, güvenilir ve hassas ark performansını deneyimleyin.

TigMatic® 300iP, kullanımı kolay arayüzü sayesinde çok kısa bir süre içerisinde kaynak yapmaya hazır hale gelir. Selülozik elektrot modu da dahil olmak üzere, DC TIG, DC TIG Pulse ve Örtülü Elektrod modlarında, en zorlu saha ve şantiye şartlarında çalışabilecek şekilde tasarlanmıştır.

YENİ!



Grafik kullanıcı arayüzü – Optimum kaynak parametrelerine ulaşmayı hızlı ve verimli hale getiren LCD panel.



TigMatic® 300iP



Kablosuz
Uzaktan
Kumanda



TigMatic® 300iP (Soğutma ünitesi ve taşıma arabası ile birlikte)

Optimize edilmiş başlangıç değerleri -

Otomatik olarak ayarlanan kaynak parametreleri, sorunsuz ve doğru bir TIG başlangıcını sağlar.

Program hafızası – 3 adet'e kadar kaynak programı ön panelden veya torç tetik seçimi yoluyla hafızaya kaydedilebilir ve geri çağırılabilir.

Parametreleri manuel olarak ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırarak üretkenliği artırır.

Gelişmiş uzaktan kumanda seçenekleri

Miller el ve ayak kumandaları (ayak pedali) ile uyumludur.

Punto kaynağı modu malzemeye kaynak öncesi hassas puntolama yapmaya olanak sağlar.

4TS tetik modu Torç tetiğinden gelen ısı girişinin manuel olarak ayarlanmasını sağlar

Bazık, rutil ve selülozik elektrotlar için optimize edilmiş kaynak performansı

Kullanım panelinden seçilen elektrod tipi ile, uygun sıcak başlangıç ve ark kuvveti parametreleri de otomatik olarak seçilmiş olur.



Gelişmiş kaynak ayarlarına ulaşmak artık çok kolay

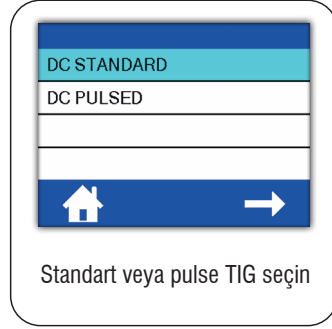
Seçilen kaynak işlemi, dört adımda hızlıca kurulabilir.

Buda, farklı kaynak prosesleri arasındaki kurulum süresini kısaltarak, kaynak hatalarını ve yeniden çalışma riskini azaltır.

Adım 1



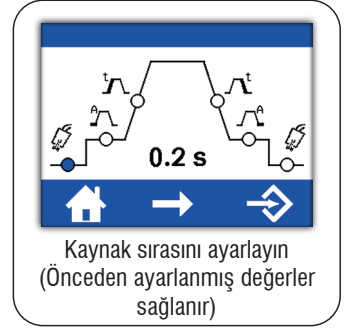
Adım 2



Adım 3



Adım 4



TigMatic® kullanımı kolay arayüzü sahip kontrol paneli

Tüm özellikleri ve ayarları parmaklarınızın ucuna getirir.



3 adede kadar özelleştirilebilir programa doğrudan erişim

- Yalnızca ilgili bilgilerin gösterildiği, kullanıcı dostu arayüz
- En sık kullanılan ayarlara doğrudan erişim imkanı
- Kurulumu basitleştiren ve kaynak proseslerini hızlandıran LCD ekran

Özellikler

TIG Kaynağı

- Ayarlanabilir Ön/Son gaz
- Ayarlanabilir yukarı/aşağı eğim
- Ayarlanabilir başlangıç/bitiş akımı
- Çift kaynak akım seviyesi
- Pulse modu
- Yapıştırma modu
- Uzaktan kumandalar için Min./Max. değerleri

Elektrod Kaynağı

- Elektrot seçimi
- Sıcak başlangıç
- Ark kuvveti
- Selülozik modu
- Ayarlanabilir OCV
- Uzaktan kumandalar için Min./Max. değerleri

TIG Torç Kitleri ve Konnektörleri

Miller® TIG torçları, kaynakçının Miller® TIG ekipmanının üstün ark kalitesinden tam olarak yararlanabilmesini sağlamak ve mükemmel uyum için tasarlanmıştır. Hortum ve kablolarda eskime ve sızıntıyı önlemek için malzeme özenle seçilmiştir. Miller®, ısı kayıplarını en aza indirmek ve çıkışı en üst düzeye çıkarmak için güç kablosunda daha fazla bakır kullanır.



Uzaktan akım kontrolü, tüm modellerde opsiyonel olarak mevcuttur

Torç	Açıklama	DC
EuroTorch A-125, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	125A, 60%
EuroTorch A-150, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	150A, 60%
EuroTorch A-200, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200F, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200F, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200R, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200FR, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200R, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch A-200FR, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, 60%
EuroTorch W-250F, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%
EuroTorch W-250FR, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%
EuroTorch W-250F, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%
EuroTorch W-250FR, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%
EuroTorch W-270, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%
EuroTorch W-270R, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%
EuroTorch W-270, 8 mt.	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%
EuroTorch W-270R, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%
EuroTorch W-350, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%
EuroTorch W-350R, 4 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%
EuroTorch W-350, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%
EuroTorch W-350R, 8 m	50 mm ² Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%

R – Uzaktan kumanda | F – Esnek boyun | A – Hava soğutmalı | W - Su soğutmalı

Tungsten

Tungsten	Amper Aralığı
1.6 mm	70–150 A
2.4 mm	140–250 A
3.2 mm	225–400 A
4.0 mm	300–500 A

TigMatic® 300iP

Kaynak Modu	Anma Çıkışı			Amper Aralığı DC	Max Voltaj	Min Voltaj	Nominal Akım	Ölçüler	Ağılık
	100%	60%	35%						
TIG (GTAW)	200 A	250 A	300 A	5-300 A	70 V	-	8.5 KV	Y: 360 mm G: 205 mm D: 570 mm	24 kg (net)
	18 V	20 V	22 V						
Stick (SMAW)	200 A	250 A	300 A			18 V	-		
	28 V	30 V	32 V						

Ekipman ve Aksesuarlar

Aksesuarlar

Aksesuarlar	Açıklama
Soğutma ünitesi	Soğutucu deposu kapasitesi: 5 Lt - Soğutma sıvısı gerektirir
Taşıma aabası	Silindir raflı dört tekerlekli araba
Şase kablosu ve pensesi	200 A, 35 mm ² , 5 m
Şebeke kablosu	200 A, 35 mm ² , 5 m

Uzaktan kumandalar

Kablosuz uzaktan kumandalı ayak pedalı	27 m'ye kadar duyarlı
Kablosuz uzaktan kumanda	90 m'ye kadar duyarlı
RFCS-14 Ağır hizmet tipi ayak pedalı	Kablolu (6 m)
RHC-14	Kablolu el kumandası (6 m)
SRHC-14	Tek el uzaktan kumanda, (5 m) Tek el uzaktan kumanda, (10 m) Tek el uzaktan kumanda, (20m)