

XMT® 350 FieldPro™

Kaynak Sistemleri

Multiprocess
Kaynak Sistemleri

Genel Özellikler



Kullanım Alanları
İnşaat
Gemi İnşaatı Enerji
üretim tesisleri

Uygulamalar
MIG (GMAW)
Pulse MIG (GMAW-P)*
RMD®*
Elektrod (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
Özlü Tel (FCAW)
Karbon kesme ve oluk açma (CAC-A)
İndüksiyonla ısıtma

Giriş Gücü Auto-Line™, 230–460 V, 3-faz
Çıkış Aralığı 10–38 V, 15–425 A
Ağırlık 42.2 kg
ArcReach® Kontrol kablosu olmadan uzaktan voltaj kontrolü

*Yalnızca ArcReach® Akıllı Besleyici ile kullanılabilir.

Ezber bozan kaynak ve indüksiyonlu ısıtma teknolojileri, israf etmenizi önler.

ArcReach® kaynak teknolojisi, kaynak yapılan yer ile güç kaynağı arasında gidip gelirken harcanan zamanı en aza indirirken, ark süresini, kaynak kalitesini ve şantiye güvenliğini de en üst düzeye çıkarır.

Operatörler besleyicide veya uzaktan kumandada (güç kaynağından yüz metre uzakta bile) tam kontrole sahip olması, üretkenliği en üst düzeye çıkarırken, operatör güvenliğini artırır ve yüksek kaliteli kaynakların elde edilmesini sağlar.



ArcReach®

Kablo Uzunluğu Telifisi

(CLC™) kaynak operatörünün ayarladığı voltajın, elde ettiği voltaj ile aynı olmasını sağlar. CLC, güç kaynağından yüz metre uzakta olsa dahi, kaynak kablosu uzunluğuna göre voltajı otomatik olarak ayarlar.



Daha Fazla Üretkenlik ve Verimlilik

XMT® 350 FieldPro™ kaynak makinelerini ve ArcReach® besleyicilerini diğer ArcReach® uyumlu ürünlerle eşleştirerek, **makine filo uyumluluğunuzu en üst düzeye çıkarın** ve ArcReach® avantajlarından yararlanın.



Maksimum Makine Filo Uyumluluğu

Hasar gören kontrol kablolarının bakımı veya değiştirilmesiyle ilgili masrafları ortadan kaldırın. Kaynak kabloları, kaynak parametrelerini tel besleyici ve güç kaynağı arasında iletmek için kullanılır.



Verimli Çalışma Süresi

Metal Birikim Ayarı RMD® ve pulse MIG*

kaynak süreçlerini destekleyerek, operatörlerin bu gelişmiş süreçleri sahada daha hızlı, daha verimli kaynaklar için kullanmalarına olanak tanır.



Olağanüstü Ark Performansı

Kaynak operatörleri, ark açıkken kaynak parametrelerini değiştirmek için, **kaynak sırasında da ayarlama yapabilir.**



Daha Fazla Operatör Kontrolü

ArcReach® teknolojisi, kaynak operatörlerinin çok katlı ve/veya karmaşık şantiye ortamlarında güç kaynağına ulaşma zorunluluğu yerine tel besleyiciden parametre değişiklikleri yapmalarına olanak tanır.



Geliştirilmiş İş Sahası Güvenliği

*Yalnızca ArcReach® Smart Feeder ile kullanılabilir.



XMT®350 FieldPro™ Serisinin Özellikleri

XMT® 350 FieldPro™ ArcReach® Teknolojisi;

- Yapısal inşaat
- Gemi inşası için idealdir.



XMT® 350 FieldPro™ Polarite Ters Çevirme ArcReach® Teknolojisi;

- Proses boru
- Modüler sistem imalat ve uygulamaları için idealdir.

AUTO-LINE™ TECHNOLOGY

Taşınabilirlik ve güvenilirlik için, Auto-Line, herhangi bir manuel bağlantı olmadan herhangi bir giriş voltajı bağlantısına (230–460 V, üç fazlı) izin vererek her türlü iş ortamında kolaylık sağlar.

Auto-Bind sistem açıldığında mevcut kaynak kablolarını kullanarak güç kaynağı ile tel besleyici arasında otomatik iletişime geçer.

Rüzgar Tüneli Teknolojisi™ PC kartlarını kir, toz ve kalıntılardan arındırarak elektrikli bileşenlerin güvenilirliğini büyük ölçüde artırır.

Proses seçim anahtarı, herhangi bir özelliği azaltmadan, kurulum kombinasyonlarının sayısını azaltır.

Zor kaynak yapılan malzemelerin ve uygulamaların daha kolay ince ayarını yapmak için çubuk ve tel modlarında sonsuz ark kontrolü mevcuttur.

Multiprocess ssistemi, geleneksel elektrod, Lift-Arc™ TIG, Özlü Tel ve MIG kaynaklarının yanı sıra gelişmiş RMD®, pulse ve induksiyon ısıtma teknolojilerini de sağlar.

Uyumluluk ArcReach donanımlı güç kaynakları ve tel besleyiciler, ArcReach olmayan ekipmanlarla da çalışır; ancak ArcReach'in tüm avantajlarından yalnızca ArcReach sistemi ile yararlanılabilir.

XMT®350 FieldPro™ Teknik Özellikler

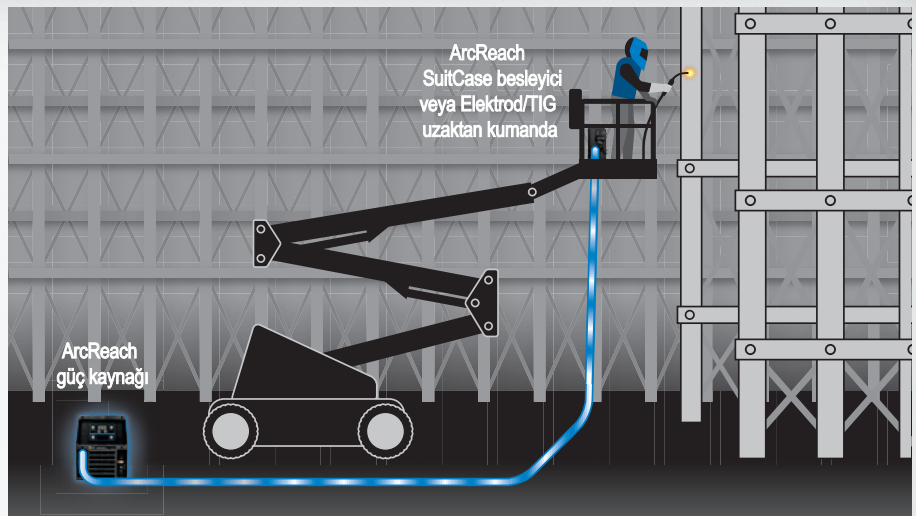


Giriş Gücü	Voltaj Aralığı (CV)	Amper Aralığı (CC)	Nominal Çıkış-	IP	Nominal Çıkışta Amper Girişi, 50 Hz					Açık Devre Gerilimi (Max.)	Ölçüler	Ağırlık
					230 V	400 V	460 V	KVA	KW			
3-faz	10 – 38 V	5 – 425 A	350 A, 34 VDC, %60	IP23	36.1	20.6	17.8	14.2	13.6	75 VDC	H: 432 mm W: 318 mm D: 610 mm	42.2 kg

ArcReach®

Güç kaynağının uzaktan kumandası

ArcReach teknolojisi, besleyici veya uzaktan kumanda ile güç kaynağı arasında kaynak kontrol bilgilerini iletmek için mevcut kaynak kablosunu kullanır. Bu teknoloji, kontrol kablolarına olan ihtiyacı ve bunlarla ilgili sorunları ve maliyetleri ortadan kaldırır.



ArcReach® SuitCase® 8 ve 12 Tel Besleme Üniteleri

Performans için standartları belirler.

Takometre kontrollü ağır hizmet tipi tahrik motoru, kaynağın başlangıcından bitişine ve bir kaynaktan diğerine doğru ve tutarlı tel besleme hızı sağlar, bu da tutarlı ark kalitesi sağlar. Ön panelde operatörün kolay erişimi için tetik tutma, tel sürme ve gaz tahliyesi bulunur. Kontaktör titreşimi veya ark kesintisi olmadan küçük ve büyük teller için geniş voltaj aralığı sağlar.

Voltaj ve tel besleme hızını uzaktan ayarlayın.

Besleyicideki basit arayüz, operatörlerin kontrol kabloları olmadan kullanım noktasında parametreleri ayarlamasına olanak tanır.



Kolay proses değişimi. ArcReach® SuitCase® besleyiciyi kaynak kablonuza bağlamanız yeterlidir. Güç kaynağı, tel işlemlerini çalıştırmak için ayarları otomatik olarak değiştirir.

Tel prosesi için kolay çözüm. Daha fazla iletkenlik için dolmuş ve kapak geçişlerinde XMT® 350 FieldPro™'nin özlü tel özelliğini ekleyin.

Dayanıklı dış tasarım Darbeye dayanıklı kasa aynı zamanda besleyici kontrol kablolarının da ortadan kalkmasını sağlar.

ArcReach® SuitCase® Teknik Özellikleri



(CC veya CV, DC güç kaynaklarıyla kullanılır.)

Model	Giriş Gücü	Koruma Sınıfı	Kaynak Giriş Devresi	Tel Besleme Hızı	Tel Tipi ve Çapı	Makara Boyutu (Max.)	Ölçüler	Ağırlık
8	Operates on open-circuit voltage and arc voltage: 14–48 VDC/ 110 max.OVC	IP23	330 A, %60	1.3–19.8 m/dak. (Ark gerilimine bağlı olarak)	Katı tel: 0.6–1.4 mm Özlü tel: 0.8–2.0 mm	203 mm 6.4 kg	Y: 324 mm G: 184 mm D: 457 mm	13 kg
12			425 A, %60		Katı tel: 0.6–1.4 mm Özlü tel: 0.8–2.0 mm	305 mm 20 kg		

CE All CE models conform to the applicable parts of the IEC 60974 series of standards.

ArcReach® Smart Tel Besleyici Özellikleri

ArcReach® Smart kontrol kablosu olmadan güç kaynağından 60 metre uzaklığa kadar mükemmel RMD® ve pulse MIG kaynağı sağlar.

Kolay proses değişimi ArcReach® Smart 'ı güç ünitesine kolayca bağlayarak uzaktan çalışmaya hazır hale getirebilirsiniz.



Sinerjik prosesler. RMD® ve pulse MIG kaynağında, işlem değiştirme süresini ortadan kaldırarak, tek telli ve tek gazlı prosedürlere izin verir.

Dayanıklı dış tasarım Darbeye dayanıklı kasa aynı zamanda besleyici kontrol kablolarının da ortadan kalkmasını sağlar.

ArcReach® Smart Teknik Özellikleri



(ArcReach® donanımlı güç kaynakları ile kullanılır.)

Giriş Gücü	Koruma Sınıfı	Kaynak Giriş Devresi	Tel Besleme Hızı	Tel Çapı	Makara Boyutu (Max.)	Ölçüler	Ağırlık
Açık devre voltajı ve ark voltajıyla çalışır: 14–48 VDC/110 max. OCV*	IP23	275 A, %60	1.3–12.7 m/dak. (Ark gerilimine bağlı olarak)	0.9–1.1/1.2 mm	305 mm, 15 kg	Y: 457 mm G: 330 mm D: 546 mm	23 kg

*ArcReach® Smart ile kaynak yapmak için XMT® 350 FieldPro™'nin üç fazlı güce bağlanması gerekir.

ArcReach® Isıtıcı Özellikleri

315°C'ye kadar ön ısıtma ve fırınlama uygulamalarınız için idealdir.

ArcReach® teknoloji platformunun bir parçası olan ısıtıcı, belirli ArcReach® güç kaynakları için aksesuar olarak kullanılmaktadır. Hava soğutmalı hızlı sargılar hızlı kurulum için borular üzerinde kullanılırken, hava soğutmalı kablolar düz veya düzensiz şekilli nesnelere üzerinde kullanılabilir.



Hava soğutmalı kablo



Hava soğutmalı hızlı sargı



ArcReach® Isıtıcı Özellikleri

Giriş Gücü	Ortam Sıcaklık Aralığı		Nominal Çıkış	Ölçüler Y/G/D	Ağırlık
	Depolama	Kullanım			
Açık devre voltajında çalışır: 50-70 V	-20°C ...+55°C	-10°C...+40°C	7.8 kW, %100	472/285/678 mm	23.4 kg