

# XMT® 650 ArcReach®

Multiprocess  
Kaynak Sistemi 

## Genel Özellikler



### Kullanım Alanları

Üretim ve inşaat  
Yapısal çelik üretimi/montajı  
Ağır Sanayi Üretimi  
Bakım/onarım  
Basıncılı tank/kap üretimi  
Gemi yapımı  
Rafineriler ve dökümhaneler  
Vagon imalatı  
Ağır vasıta ekipman imalatı

### Uygulamalar

MIG (GMAW)  
Özlü Tel (FCAW)  
Elektrod (SMAW)  
DC TIG (GTAW)  
Tozaltı ark kaynağı (SAW)  
Karbon kesme ve oluk açma (CAC-A)  
İndüksiyonla ısıtma

**Giriş Gücü** 380/400 V veya 575 V,  
50/60 Hz, 3-faz  
**Çıkış Aralığı** 10–815 A, 10–65 V  
50/60 Hz, 3-faz  
**Nominal Çıkış** 650 A, 44 VDC, %100  
**Ağırlık** 72.1 kg

**ArcReach®**  
Kontrol kablosu olmadan uzaktan voltaj kontrolü

## Ezber bozan kaynak ve indüksiyonlu ısıtma teknolojileri, israf etmenizi önler.

ArcReach® kaynak teknolojisi, kaynak yapılan yer ile güç kaynağı arasında gidip gelirken harcanan zamanı en aza indirirken, ark süresini, kaynak kalitesini ve şantiye güvenliğini de en üst düzeye çıkarır.

Operatörler besleyicide veya uzaktan kumanda (güç kaynağından yüz metre uzakta bile) tam kontrole sahip olması, üretkenliği en üst düzeye çıkarırken, operatör güvenliğini artırır ve yüksek kaliteli kaynakların elde edilmesini sağlar.

**XMT® 650 ArcReach® Sistemi**  
sağlam, dayanıklı ve uzun ömürlü olacak şekilde tasarlanmış olup, imalat ve/veya üretim işlerinizde, üstün performans sağlar.

### XMT® 650 ArcReach® Sistemi

- Yapısal çelik imalatı
- Gemi inşası için idealdir.

### Ark Kontrolü

MIG ark performansını optimize etmek için endüktansı ayarlar veya Elektrod için dikiş kontrolü yapar.

### Auto Remote Sense™ (ARS) (Otomatik Uzaktan Algılama)

14 pimli prize bir uzaktan kumanda takılı olup olmadığını algılar ve uzaktan panel anahtarının karışıklığını ortadan kaldırır

### Oluk Açma

Yeni XMT® 650 ArcReach® Sistemi  
815 ampere kadar oluk açma gücü içerir.



Yüksek Verimlilik



Düşük Maliyet



Üstün Performans

**ArcReach®**

Tel besleyicide kontrol kablosu olmadan uzaktan voltaj kontrolü ve kumanda.



## XMT® 650 ArcReach® Sisteminin Faydaları



**Yüksek verimlilik**

Kaynak operatörleri ayarlamaları ArcReach® tel besleyiciden veya uzaktan kumandadan yapabildiğinden, kaynak kablolarını güç kaynağına kadar yüzlerce metre takip etmek için harcanan zamanı ortadan kaldırır.

- **Kablo Uzunluğu Telifisi (CLC™)**, kaynak operatörünün ayarladığı voltajın, güç kaynağından yüzlerce metre uzakta bile olsa kaynak kablosu uzunluğuna göre otomatik olarak voltaj ayarlaması yaparak, elde ettiği voltaj olmasını sağlar.
- **Proses seçimi** ArcReach® tel besleyici veya uzaktan kumanda ile kaynak ve oluk açma arasında kolayca geçiş yapmak için güç kaynağına gitmeden işlem seçimi.
- **Önceki kaynak işlemine hızlıca geri dönme.** ArcReach® aksesuarı çıkarıldıktan sonra, güç kaynağı önceki ayarlarına geri döner.
- **Yanlış kaynak işleminin kullanılma olasılığını azaltır.** Çünkü Auto-Process Select™, kaynak aksesuarına uygulanan polariteye bağlı olarak güç kaynağını otomatik olarak doğru kaynak işlemine ayarlar.
- **Tekerlekleri ve kulpu olan** ArcReach® taşıma arabası seçeneği ile, tel besleyiciyi taşımak kolaylaşır.



**Düşük Maliyet**

XMT 650 ArcReach sistemleri ve aksesuarları ile kısa süre içerisinde ekipmanlarınız kaynağa hazır hale getirilirken aynı zamanda tasarruf da en üst düzeye çıkarılır.

- **Kontrol kablosunu ortadan kaldırın veya azaltın.** ArcReach ile envanter ve bakım giderlerini minimize edin
- **Tel besleyicideki entegre oluk açma saplaması ile özel oluk açma güç kaynaklarını** ortadan kaldırın.
- **Araba/kızak, v.b. özel tasarım ve montaj düzeneklerini ortadan kaldırın** ve ArcReach tel besleyiciyle dakikalar içinde kaynak yapmaya hazır olun.
- **Kaynağının kullanım noktasında tam kontrole** sahip olmasını sağlayarak verimliliği artırın.
- **Kaynak Sırasında Ayarlama (AWW™) yapabileme imkanı sayesinde,** kaynak operatörlerinin ark açıkken kaynak parametrelerini değiştirmesine olanak tanır.
- **Sağlam ve dayanıklı yapısı, IP23 koruma sınıfı, Wind Tunnel Technology™ ve Fan-On-Demand™ sistemleri** ekipmanızın uzun ömürlü olması olmasını sağlar.



**Üstün Performans**

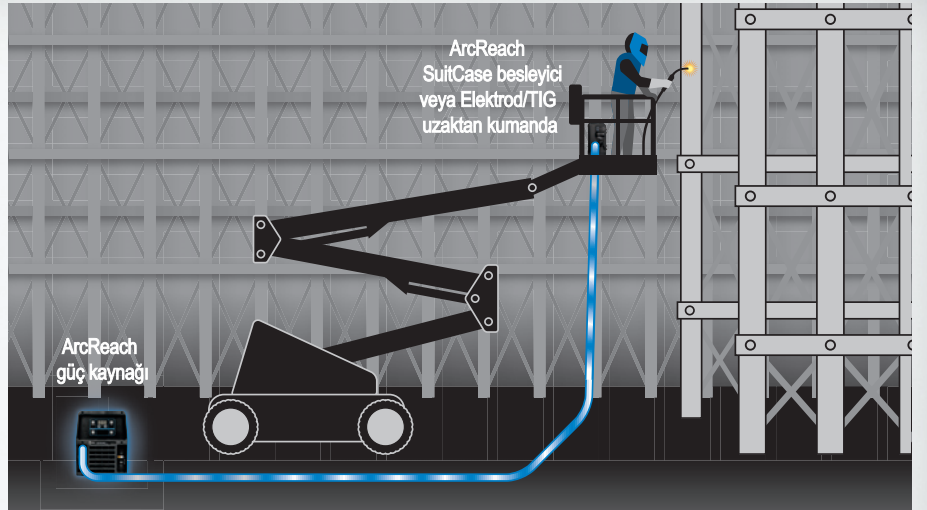
Tüm kaynak ve oluk açma ihtiyaçlarınız için,

- **Sahada kanıtlanmış** kontrolden ödün vermeden optimize edilmiş oluk açma işlemi.
- **Üretimde kullandığınız, büyük çaplı dolgu tellerini** ve meydana gelebilecek makara arıza sürelerini en aza indirerek proje zaman çizelgelerinizi iyileştirin.
- **Yüksek ark performansı.** Farklı tel çapları ile performanstan ödün vermeden çalışabilmeme
- **Çoklu raf seçeneği,** birden fazla operatör için 4 adet XMT 650 güç kaynağını barındırma imkanı.

## ArcReach®

### Güç kaynağının uzaktan kumandası

ArcReach teknolojisi, besleyici veya uzaktan kumanda ile güç kaynağı arasında kaynak kontrol bilgilerini iletmek için mevcut kaynak kablosunu kullanır. Bu teknoloji, kontrol kablolarına olan ihtiyacı ve bunlarla ilgili sorunları ve maliyetleri ortadan kaldırır.



## XMT® 650 Seri Özellikleri



REMOTE IN USE

Ön paneldeki uzaktan kullanım göstergesi, bir ArcReach® tel besleyicinin veya uyumlu bir 14 pinli cihazın güç kaynağını kontrol ettiğini gösteren bir geri bildirim sağlar. ArcReach kontrolü altındayken, proses ve voltaj/amperaj ayarlamaları kilitleyerek kaynak operatörü dışındaki personelin yanlışlıkla değişiklik yapması önlenir.

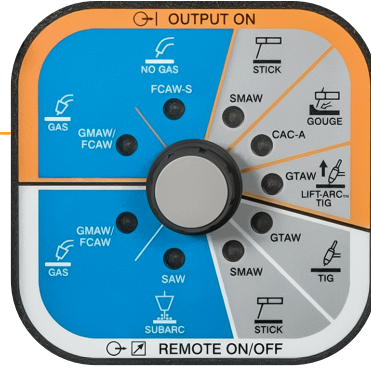
**Auto Remote Sense™** (Uzaktan Otomatik Algılama), uzaktan kumanda prizine bağlıysa, ünitenin uzaktan kumandayı otomatik olarak kullanmasını sağlar.

14 pinli yuva, makara tabancaları, besleyiciler ve uzaktan kumandalarla kullanım esnekliğe sahiptir. Örtülü ve katı tel proseslerinde ark kontrolü aktiftir. Operatörün ark özelliklerini (0-25 aralığında yumuşak veya sert olarak) ayarlamasına olanak tanır.



120 voltluk yardımcı güç; taşlama makinelerini, testereleri, matkap ve ışık gibi elektrikli aletleri çalıştırmak için 15 amper güç sağlar.

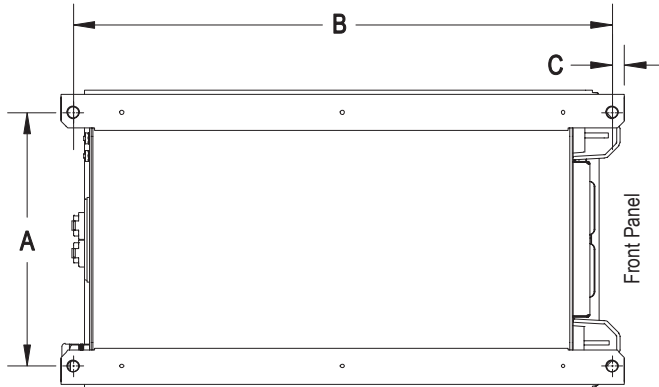
## XMT® 650 CC/CV ve ArcReach Proses Kontrolü



**LED işlem göstergesi.** Ön panel proses seçimleri, aktif prosesi tanımlayan bir LED ile aydınlatılırken aynı zamanda seçili olan kaynak işleminin güç kaynağından uzakta görülebilmesini sağlar.

- Oluk açma modu (daha iyi oluk açma performansı için optimize edilmiştir)
- Tel modları (GMAW/FCAW/SAW)
  - Gazlı masif ve özlü teller (GMAW)
  - Özlü tel (kendinden korumalı) (FCAW)
  - Tozaltı (SAW)
- Elektrod modu (Tüm elektrod tipleri için)
- Lift-Arc™ TIG modu

## Montaj Özellikleri



- A. 362 mm
- B. 768 mm
- C. 17 mm

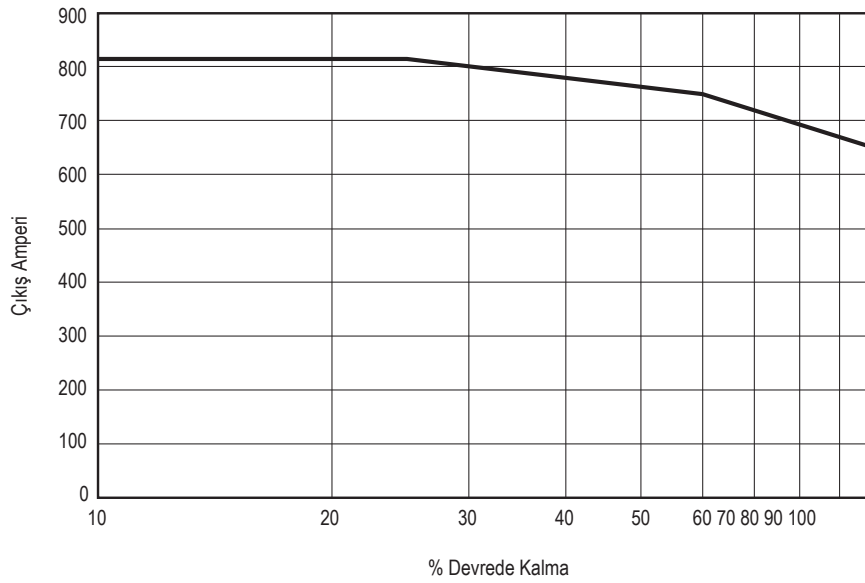
## XMT® 650 Seri Özellikleri

Proses	Çıkış Değerleri			Nominal Çıkışta Amper Girişi	Giriş Gücü		Ölçüler (Y x G x D)	Ağırlık
	Akım Amperleri	Voltaj (DC)	Devrede Kalma (%)		KW*	KVA**		
GTAW (Lift-Arc TIG) GTAW (TIG)	650	34	100	40.6	25.2	26.9	Y: 716 mm G: 424 mm D: 803 mm	84.8 kg (Nakliye için)
	750	34	60	47.6	29.5	31.4		
	815	34	25	51.6	32.1	34.2		
GMAW/FCAW (Gazlı) FCAW-S (Gazsız) SAW (Tozaltı) CAC-A (Oluk Açma) SMAW (Elektrod)	650	44	100	51.5	31.9	33.9		72,1 kg (yalnızca makine)
	750	44	60	59.9	37.0	39.5		
	815	44	25	65.3	40.2	43.0		

\*Polarite ters çevirme modelinde mevcut değildir. \*\*Parantez içindeki değerler 575 V içindir.

## Performans Verisi

Devrede Kalma Tablosu



## ArcReach® Isıtıcı Özellikleri



### ArcReach® (Yalnız Isıtıcı) 301591 CE model

ArcReach® ısıtıcı, altı adede kadar termokupl kullanarak manuel veya bilgisayar yüklü programlamaya olanak tanıyan dahili sıcaklık kontrolü ile donatılmıştır. ArcReach® Isıtıcı aynı anda bir veya iki ısıtma aletini (hava soğutmalı kablo veya hava soğutmalı hızlı sargı) çalıştırabilir. Çalıştırmak için ArcReach® Isıtıcı uzatma kablosu gerekir.

Note: Kaynak kabloları dahil değildir.

## 315°C'ye kadar ön ısıtma ve fırınlama uygulamalarınız için idealdir.

ArcReach® teknoloji platformunun bir parçası olan ısıtıcı, aynı zamanda belirli ArcReach® güç kaynağı modelleri içinde bir aksesuar niteliği taşımaktadır. İndüksiyonlu ısıtma araçları (hava soğutmalı kablolar veya hava soğutmalı hızlı sargılar), güç kaynakları tarafından çalıştırılan ArcReach Isıtıcıya bağlanır.

### ArcReach® Isıtıcı sistemleri ile şunları yapabilirsiniz:

- Yaygın olan maliyet aşırımlarını ortadan kaldırın
- Isıtma ve kaynak ekipmanları arasındaki geçişlerden kaynaklanan gecikmeleri ortadan kaldırın.
- Üçüncü taraf yüklenicilere bağlı kalmadan kendi programınızı yürütün.
- Isıtma güç kaynağı olarak 61 metreye kadar sahadaki mevcut kaynak ekipmanını kullanın.
- Daha düşük ön ısıtma ve fırınlama maliyetleri.
- Bağlantı sıcaklıklarını otomatik ve doğru bir şekilde belgeleyin.
- Geleneksel rezistanslı ve açık alevli ısıtmanın neden olduğu güvenlik endişelerini ortadan kaldırın.

ArcReach® hava soğutmalı indüksiyonlu ısıtma sistemi, soğutucuya ihtiyaç duymadan 315°C'ye kadar ön ısıtma ve fırınlama uygulamaları için özel olarak tasarlanmıştır. Ön ısıtma ve fırınlama programları manuel olarak girilebilir veya USB sürücüsü üzerinden yüklenebilir. Isıtma verileri otomatik olarak kaydedilir ve kalite kontrol ve dokümantasyon ihtiyaçlarında kullanılabilir.

Hava soğutmalı kablolar ve hızlı sargılar, yüksek sıcaklığa dayanıklı malzemelerden üretilmiş olup, endüstriyel ve inşaat uygulamalarındaki zorlu koşullara dayanacak şekilde tasarlanmıştır.



### ArcReach Isıtıcı Uzatma Kablosu 301451 (3 m)

Hava soğutmalı kablolar veya hızlı sargılar kutunun yan tarafına bağlanır. Altı adede kadar termokupl sensörü sarı panele bağlanır ve ısıtılan parçadan sıcaklık geri bildirimini sağlar.



### Hava Soğutmalı Hızlı Sargı 301452

Hızlı sargı, 25,4 cm çapa kadar olan borularda çalışır ve maksimum 315°C'ye kadar ısınabilir. Aleti korumak için 200°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda ön ısıtma yalıtımı gerekir. Çoğu bağlantı noktası, bağlantının her iki tarafında birer tane olmak üzere iki hava soğutmalı hızlı sargının aynı anda kullanılmasını gerektirecektir.



### Kablo Demeti ile Ön Isıtma Yalıtımı 301334 (1.3 x 41 x 305 cm)

Çeşitli boyutlardaki hava soğutmalı ısıtma kablosu bobinleri doğrudan ön ısıtma yalıtımına takılabilir. Bir bobin kurulduktan sonra, kurulum sürelerini kısaltarak parçadan parçaya kolayca taşınabilir. Yalıtım 3 m uzunluğundadır ve uygulamanıza uyacak uzunlukta kesilebilir.

Note: Isıtma kablosu dahil değildir.

### Yüksek Sıcaklık Halatı

194965 2.5 cm genişlik, 15.2 m rulo.

## ArcReach® Isıtıcı Özellikleri

Giriş Gücü	Ortam Sıcaklık Aralığı		Nominal Çıkış	Ölçüler (Y x G x D)	Ağırlık
	Depolama	Kullanım			
Açık devre voltajında çalışır: 50-70 V	-20-55°C	-10-40°C	7.8 kW, %100 D.K.O.	Y: 472 mm G: 285 mm D: 678 mm	23.4 kg

## Miller® Aksesuarlar



### ArcReach® SuitCase® 12 Ağır hizmet için 301604

Yalnızca besleyici

95100096

Bernard® IronPro™ flaks özlü tabanca ile özlü tel uygulaması için geliştirilmiştir, Ark gerilimiyle çalışmak üzere tasarlanmış, taşınabilir besleyicidir. Bir ArcReach güç kaynağı ile eşleştirildiğinde, kontrol kablosu olmadan güç kaynağının uzaktan kontrolünü sağlayarak zamandan ve paradan tasarruf sağlar.



### ArcReach® SuitCase® 8

951726001 Bernard® BTB 300 A tabanca ile

951728 Bernard® Dura-Flux™ tabanca ile

ArcReach® SuitCase® 12

951729001 Bernard® BTB 300 A tabanca ile

951731 Bernard® Dura-Flux™ tabanca ile

Ark voltajıyla çalışacak şekilde tasarlanmış taşınabilir besleyicilerdir. AccuLock™ sarf malzemelerine sahip BTB Tabancasını veya Centerfire™ sarf malzemelerine sahip Dura-Flux™ tabancasını içerir. ArcReach güç kaynağıyla eşleştirildiğinde, güç kaynağının kontrol kablosu olmadan uzaktan kontrol edilmesini sağlayarak zamandan ve paradan tasarruf sağlar.



### SuitCase® 12RC

Hafif ve taşınabilir tel besleyici. Uzaktan voltaj kontrolü, tahrik silindiri kiti ve Bernard® 300 A BTB tabanca içerir.

*XMT 650 ArcReach polarite ters çevirme modeli ile uyumlu değildir.*

## Uzaktan Kumandalar ve Anahtarlar



**Kablosuz Ayak Pedalı 301580** Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü için olup, alıcı doğrudan Miller makinesinin 14 pinli prizine takılır. Çalışma mesafesi: 27,4 m



### RFCS-14 HD Ayak Pedalı 301589

Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü sağlar. Pedalın önünden, arkasından veya her iki tarafından çıkabilen, bir kablo ile maksimum esneklik sağlanır. 6 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.



### RCC-14 Uzaktan Kontaktör ve Akım Kontrolü

Yatay döner hareketli parmak ucu kumandası, iki cırt cırtlı bağlantı elemanı kullanılarak TIG torca takılır. 8 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.



### Kablosuz Uzaktan El Kumandası 301582

Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü için olup, alıcı doğrudan Miller makinesinin 14 pinli prizine takılır.



### RCCS-14 Uzaktan Kontaktör ve Akım Kontrolü

Dikey döner hareketli parmak ucu kumandası, iki cırt cırtlı bağlantı elemanı kullanılarak TIG torca takılır. 8 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.



### RHC-14 El Kontrolü

Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü için (102 x 102 x 83 mm) minyatür el kumandası. 6 m kablo ve 14 pinli fiş dahildir.

### Uzaktan Kumandalar ve 24 VAC Tel Besleyiciler için Uzatma Kabloları

-7,6 m

-15 m

-24,3 m

*XR-AlumaFeed® veya 70 Serisi MPA besleyici ile kullanım için uygun değildir*

## Kaynak Zekası



### Insight Core™ 14-pin Modül

İnternet tabanlı olup, kaynak verilerinizi web'e bağlı herhangi bir cihaz ile toplar ve sunar. Üretkenliği artırmanıza, kaynak kalitesini iyileştirmenize ve maliyetleri yönetmenize yardımcı olur.

XMT 650 ArcReach polarite ters çevirme modeli ile uyumlu değildir.

