

BLUWELD S-250

250 A Örtülü Elektrod (MMA) / Lift TIG
Kaynak Makinesi



Uygulamalar:

Örtülü Elektrod (MMA)
Lift TIG

- Ø1,6 mm - Ø5,00 mm arasındaki rutil, bazik ve selülozik karakterli her tip elektrod ile sürekli kaynak yapabilmek için.
- Daha fazla kontrol ve kullanım kolaylığı için, ayarlanabilir ark kuvveti, sıcak başlatma ve yapışma önleyici.
- Şebekeden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ($\pm 10\%$ oranında) tolere eder ve bu sayede oluşabilecek arızalanmaları önler.
- Lift TIG özelliği sayesinde Yüksek Frekans (HF) 'a ihtiyaç duymadan TIG kaynağı yapmaya imkan sağlar.
- Eşzamanlı kaynak akımı göstergesi için dijital sayaçlı değişken amper kontrolü.
- Jeneratör ile uyumlu.

Giriş Voltajı	Frekans	Nominal Giriş Akımı (A)	Nominal Giriş Gücü (kVA)	Devrede Kalma Oranı (40°C/10 dak.)	Kaynak Akım Aralığı (A)	Yüksüz Gerilim (V)
1~230V $\pm 10\%$	50/60 Hz	Elektrod: 57.2 TIG: 40.9	Elektrod: 13.13 TIG: 9.39	250A 60% 195A 100%	10-250	Elektrod: 91.5 TIG: 12.5
Güç Faktörü	Verimlilik	Koruma Sınıfı	Soğutma	Elektrot Çapı (mm)	Ağırlık (Kg)	Ölçüler (mm)
0.6	$\geq 85\%$	IP21S	AF	Ø 1.6-5.0	13.7	480x210x370