

BLUWELD T-400 P

400 A, Pulse Argon (TIG) /
Elektrod (MMA)



Uygulamalar:
DC TIG
DC Pulse TIG
Lift TIG
Elektrod (MMA)

- Kaynak çıkışının doğru ayarlanması ve geri bildiri için dijital ekran.
- Lift TIG ve HF Start modları.
- Elektrod (MMA) kaynağı yaparken daha fazla kontrol ve kullanım kolaylığı sağlayan ayarlanabilir ark kuvveti, sıcak başlatma ve anti stick kontrolü.
- İnce ve hassas malzemelerin kaynağında, deformasyon olmadan yüksek performans.
- Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.
- 2T/4T tetik kontrolü.
- Sıcaklık, voltaj ve akım sensörleri.
- Taşıma arabası, soğutma ünitesi, kablosuz uzaktan kumanda ve kablolu/kablosuz ayak pedali opsiyoneldir.

Giriş Voltajı Frekans	Max. Giriş Akımı (A)	Max. Giriş Gücü (kVA)	Devrede Kalma Oranı (40°C/10 dak.)	Kaynak Akım Aralığı (A)	Yüksüz Gerilim (V)
3~400V±10% 50/60 Hz	TIG: 24.1 Elektrod: 31.5	TIG: 16.7 Elektrod: 21.8	60% 400A 100% 310A	TIG: 5-400 Elektrod: 10-400	TIG: 75 Elektrod: 10.3
Güç Faktörü	Soğutma	Verimlilik (%)	Koruma Sınıfı	Ağırlık (Kg)	Ölçüler (mm)
0.7	AF	85	IP21S	28.8	660x265x480