

# STi 160

Örtülü Elektrod / TIG  
Güç Kaynağı



## Genel Özellikler



### Kullanım Alanları

Hafif endüstriyel uygulamalar  
Borulama işlemler  
Hobi uygulamaları  
Tamir bakım kaynakları  
Gıda endüstrisi

### Uygulamalar

Örtülü Elektrod  
Lift TIG

Giriş Gücü 230 V, 1-faz, 50/60 Hz

Amper Aralığı 4–150 A

Kaynak Çıkışı 100 A, %100  
150 A, %25

Açık Devre Gerilimi 70 V

Ağırlık 6.0 kg



### Paket içeriği:

- Güç kaynağı
- 3 m güç kablosu
- 3 m Elektrod kablosu ve pensesi (25 mm Dinse konnektörlü)
- 3 m kelepçeli çalışma kablosu (25 mm Dinse konnektörlü)
- Omuz askısı

**Atölyede veya şantiyede rahatça taşınabilir** - Ağırlığı 6,0 kg olup, omuz askısı ile bir yerden bir yere kolayca taşınabilir.

İnvertör tabanlı ve kompakt bir yapıya sahip olup, **kullanımı kolay bir kullanıcı arayüzü** bulunmaktadır.

**Çift fan teknolojisi** - Makinenin daha düşük bir sıcaklıkta çalışmasını sağlayarak performansını ve kullanım ömrünü artıran, optimize edilmiş bir soğutma sistemine sahiptir.

**Gösterge ışıklı termal aşırı yük koruması**, çalışma döngüsü aşırsa veya hava akışı engellenirse, makinenin hasar görmesini önlemeye yardımcı olur.

**VRD fonksiyonu**, kaynak yapılmadığında açık devre voltajını 20 V'a düşürür.

**Dijital gösterge**, kaynak akımının ayarlanması ve takibinde kolaylık sağlar.

**İnce malzemelerde** hassas amper kontrolü için tam işlevli uzaktan kumanda konektörü.

**Lift-Arc özelliği** sayesinde yüksek frekans kullanımı gerektirmeksizin TIG kaynağı yapılabilir.

**Zorlu işler için** sınıfının en iyi elektrod ark karakteristiğine sahiptir.

**Hot Start™** özelliği sayesinde düşük akım değerlerinde çalışırken bile kaynak başlangıcında yüksek akım değeri elde edilerek elektrodun kolay tutuşmasını sağlar.

**Arc Force™** özelliği, daha kararlı bir ark sağlayarak elektrodun iş parçasına yapışmasını ve arkin kesilmesini önler.



Giriş Gücü	Kaynak Modu	Kaynak Amper Aralığı	Çıkış Gücü	Koruma Sınıfı	Nominal Çıkışta Amper Girişi 50/60 Hz	KVA	KW	Açık Devre Gerilimi (Max.)	Ölçüler YxGxD (mm)	Ağırlık
230 V 1-faz 50/60 Hz	Elektrod	4–150 A	100 A, 24.0 VDC, %100	IP23	20	4.5	2.8	70 VDC	Y: 245 G: 145 D: 380	6.0 kg
			150 A, 26.0 VDC, %25		30	7.0	4.8			
	TIG	15–150 A	100 A, 14.0 VDC, %100		13	3.0	2.0			
			150 A 16.0 VDC, %25		21	4.8	3.2			

## Ekipman ve Aksesuarlar

### Aksesuarlar

### Açıklama

Elektrod kaynak kiti	3 m şase bağlantı kiti ve kaynak pense kiti
RCCS-6M	4 m el kumandası 8 m el kumandası
RFCS-6M	4 m ayak kumandası 6 m ayak kumandası
RMS-6M	8 m uzaktan açma/kapama kumandası
Dinse Adaptör	TIG torç bağlantısı için 25 mm adaptör
6-Pin Uzak Kumanda Fişi	Mevcut uzaktan kumandaya eklemek için 6 pinli uzaktan kumanda fişi
TIG Torç	4 m, 150 A, hava soğutmalı
Gaz Hortumu	3 m