

# Dynasty® 300

Multiproses  
Güç Kaynağı 

## Genel Özellikler



### Kullanım Alanları

Havacılık ve Uzay  
Alüminyum tekne/yat imalatı  
Gemi inşası  
Vagon imalatı  
Boru ve tüp imalatı  
Eloksallı alüminyum imalatı  
Ağır ve hassas ekipman imalatı

### Uygulamalar

AC/DC TIG (GTAW)  
Pulse TIG (GTAW-P)  
Elektrod (SMAW)  
Havalı Karbon Ark Oluk Açma (CAC-A)  
MIG/MAG (GMAW)

**Giriş Gücü** 208-600 V, 3-1faz  
**Kaynak Çıkışı** 1-300 A (DC) • 2-300 A (AC)  
**Çıkış Gücü** 300 A %35  
**Ağırlık** 25 kg

## Mükemmellik İçin Yeniden Tasarıldı.

Hatayı en aza indirerek yüksek hassasiyetli kaynaklar elde etmeye imkan veren, son teknoloji ürünü ve kullanıcı dostu bir arayüzle eşleştirilmiş kusursuz hassas ark performansı ile tanışın.

YENİ!



**Kolay anlaşılır 4,5 inç LCD** ekranlı arayüz, bilgilendirici ekran açıklamaları ve dinamik grafikler, doğru ve hassas kaynak parametre seçimini sağlar.

**Program belleği**, parametrelerin manuel olarak ayarlama ihtiyacını ortadan kaldırır ve üretkenliği artırır.

**Pro-Set™ özelliği** ile kaynak parametreleri daha doğru ve hassas ayarlanarak hafızaya alınabilir. Bu sayede daha hızlı, denetimli ve güvenli kaynaklar yapılabilir.

**Kilitler ve limitler**, spesifik kaynak prosedürlerinden (WPS) sapmayı en aza indirerek kaynak parametre aralıklarının kontrolünü sağlar.

**MIG/MAG (GMAW) Modu** - Yüksek verimlilikte kaynak için güç kaynağına bir SuitCase® tel besleme ünitesi takılmasına ve çalıştırmasına olanak sağlar.



Dynasty 300



Dynasty 300  
(Soğutma ünitesi ve taşıma arabası ile birlikte)



**Auto-Line özelliği** sayesinde şebeke geriliminde meydana gelebilecek 208-600 V'luk dalgalanmalarda dahi, kaynak kabiliyeti ve ark kararlılığında değişiklik olmamasını sağlar.

**Blue Lightning™ HF** (yüksek frekans) özelliği ile iş parçasına temas olmadan ark başlar. Bu özellik, standart HF (yüksek frekans) özelliğine göre, daha kararlı ve emniyetli ark başlangıçlarına imkan sağlar.

Ön panelde bulunan **USB bağlantı noktası**, yazılımı kolayca güncelleme, ayarları yedekleme ve kayıtlı kaynak programlarını bir üniteden diğerine aktarma olanağı sağlar. **Soğutma ünitesi** Coolmate™ 1.3 için makine üzerine entegre edilmiş 120 volt özel kullanımlı priz bulunmaktadır.

**Cooler-On-Demand™** özelliği yardımcı soğutma sistemini yalnızca gerektiğinde çalıştırarak gürültüyü, enerji kullanımını ve soğutucuya çekilen havadaki kirletici maddeleri azaltır.



## Kaynak Proses Özellikleri

### AC TIG

**Denge** kontrolü, en yüksek kalitede alüminyum kaynakların oluşturulması için gerekli olan ayarlanabilir oksit giderme olanağı sağlar.

**Frekans**, ark konisinin genişliğini ve arın yön kontrolünü kontrol eder.

**AC Dalga Formları** ile alüminyum alaşımları için en uygun kaynak formu elde edilerek ark karakteristiğini kusursuz kılar.

 **Gelişmiş kare dalga**

 **Yumuşak kare dalga**

 **Sinüs dalga**

 **Üçgen dalga**

**Bağımsız amper kontrolü**, işe ve elektroda ısı girişini hassas bir şekilde kontrol etmek için EP ve EN amper değerlerinin bağımsız olarak ayarlanmasına olanak tanır.

### DC TIG

Özel imalatlar için kullanılan malzemelerin kaynağı için son derece pürüzsüz ve hassas ark sağlayan **Darbe Dalga Formları**

 **Kare**

 **Sinüs**

 **Üçgen**

### AC/DC Elektrod

**DIG** kontrolü, ark özelliklerinin belirli uygulamalar ve elektrotlar için değiştirilmesine olanak tanır. E7018 elektrotlar için DIG ayarını düşürürken, E6010 gibi daha sert ve daha nüfuz edici elektrotlar için ise DIG ayarını artırır.

**Hot Start™** özelliği sayesinde ise kaynağın başlangıcında elektrodun tutuşması oldukça kolay olup, kaynak esnasında elektrodun yapışması engellenir

**AC frekans** kontrolü, örtülü elektrod kaynağı esnasında ek stabilite sağlar.

**Stick-Stuck™** elektrodun parçaya yapışıp yapışmadığını algılar ve elektrodu güvenli ve kolay bir şekilde çıkarmak için kaynak çıkışını kapatır.

## Teknik Özellikler



Kaynak Modu	Faz	Kaynak Amper Aralığı	Çıkış Gücü (%60 **D.K.O.)	Nominal Yük Çıkışında Amper Girişi, (50/60 Hz)						Açık Devre Gerilimi (Max.)	Ölçüler	Ağırlık	
				208 V	230 V	400 V	460 V	600 V	KVA				KW
TIG (GTAW)	3	2-300 A (AC) 1-300 A (DC)	250 A, 20 V	19	17	10	8	7	7.5	6.6	60 VDC	Y: 352 mm G: 216 mm D: 555 mm	25 kg
	1	2-300 A (AC) 1-300 A (DC)	250 A, 20 V	33	30	17	15	11	6.7	6.7			
Elektrod (SMAW)	3	5-300 A	250 A, 30 V	*	*	14	12	9	9.8	9.1			
	1	5-300 A	200 A, 27.2 V	35	32	*	*	*	9.3	9.2			

\*Değerler için kullanım kılavuzuna bakın.

\*\*D.K.O.: Devrede Kalma Oranı

**IP23 koruma** — Bu ürün dış mekan kullanımı için tasarlanmış olup, yağmurlu havalarda korunaklı bir alanda kullanılması tavsiye edilir.

Çalışma sıcaklığı aralığı -10 ila 40°C'dir.

## Performans Verileri

Giriş Gücü	TIG (GTAW)	Elektrod (SMAW)	DC TIG Malzeme Kalınlık Aralığı	DC TIG Malzeme Kalınlık Aralığı	Elektrod Çapı (Max.)	Karbon Ark Oluk Açma(CAC-A) (Max)	Jeneratör Gereksinimi
380-600 V	300 A, %35 250 A, %60 200 A, %100	300 A, %25 250 A, %60 200 A, %100	0.3-9.5 mm	0.1-9.5 mm	6010: 5 mm 7018: 5 mm 7024: 5 mm	4.8 mm	12.5 kW
208-240 V	300 A, %35 250 A, %60 200 A, %100	300 A, %15 200 A, %60 150 A, %100					



## Coolmate™ 1.3 Soğutma Ünitesi



- Güç gösterge ışığı
- Sıvı seviyesi kontrol penceresi
- Paslanmaz ve polietilen kaplı soğutma sıvısı deposu
- Aşırı ısınmaya karşı termal korumalı motor
- Isı eşanjörü
- Çalışma sırasında sabit basıncı koruyan basınç tahliye valfi

Giriş Gücü	Çekilen Maksimum Akım	Soğutma Kapasitesi (Max.)	Nominal Soğutma Kapasitesi	Tank Kapasitesi	Ölçüler	Ağırlık
115 V, 50/60 Hz	5,9 A (60 Hz) 4,7 A (50 Hz)	3.400 W (11,600 Btu/saat)	1.330 W (4,540 Btu/saat)	4,9 L	Y: 289 mm G: 264 mm D: 616 mm	21 kg

## Aksesuarlar



**Taşıma arabası (4 tekerlekli)**  
Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 ve STi 270, soğutma ünitesi/ünitesiz modeller için tasarlanmıştır. Tek silindri raf, kablo tutucu ve ayak pedalı tutucu bulunur.



**Taşıma arabası (2 tekerlekli)**  
Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 ve STi 270, soğutma ünitesi/ünitesiz modeller için tasarlanmıştır. Tek silindir raflı ve kablo tutuculu olup manevra kabiliyeti yüksektir.

## Uzaktan Kumanda ve Anahtarlar



### Kablosuz Uzaktan Ayak Pedalı

- Alıcı doğrudan 14 pinli makine prizine takılır.
- 27,4 m çalışma mesafesi vardır.



### RFCS-14 HD Ayak Kumandası (kablolu)

- 6 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.



### RHC-14 El Kumandası

- Uzaktan akım ve kontaktör kontrolü için minyatür el kumandası.
- 6 m kablo ve 14 pinli fiş içerir.
- Ölçüler: 102 x 102 x 83 mm



### Kablosuz Uzaktan Kumanda

- Alıcı doğrudan makinenin 14 pinli prizine takılır.
- 91,4 m çalışma mesafesi vardır.



### SHRC-14 Uzaktan Kumanda

- 5 m/10 m/20 m seçenekleri.
- Tek el ile akım kontrolü

## Soğutucu ve Soğutma Sıvısı



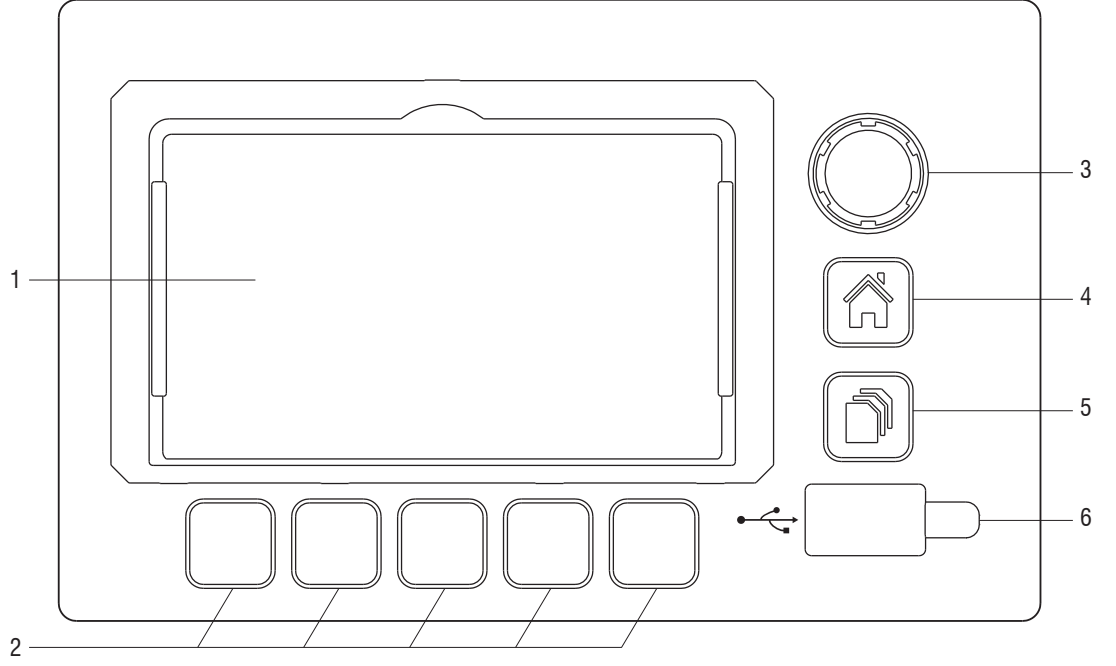
**Coolmate™ 1.3**  
Maxstar 280 ve Dynasty 210/300 ile entegre olacak şekilde tasarlanmış olup 4,9 L tank kapasitesi bulunmaktadır.



**Soğutma Sıvısı**  
3,8 litrelik plastik ambalajında -38°C'ye kadar donmaya ve 108°C'ye kadar kaynamaya karşı koruma sağlar. Ayrıca yosun oluşumuna karşı direnç gösteren bir bileşik içerir.

## Dynasty® 300 Kontrol Paneli

- 1- Renkli LCD ekran
- 2- Çok fonksiyonlu, yumuşak tuş takımı
- 3- Kontrol düğmesi (Amperaj ve kaynak parametre değerleri)
- 4- Ana menü
- 5- Program düğmesi
- 6- USB Portu



## Tel Sürücüler ve MIG Torçları



Dynasty® 300 Multiproses  
(Coolmate™ 1.3 soğutma ünitesi ve  
ArcReach® SuitCase® 12 tel sürme ünitesi ile birlikte)

### ArcReach® SuitCase® 8 ve ArcReach® SuitCase® 12

Her iki modelde, darbeye dayanıklı ve tutuşmaz kasası sayesinde kaynak telini nemden, tozdan ve diğer yabancı maddelerden koruyacak şekilde tasarlanmıştır. ArcReach® SuitCase® 200 mm, ArcReach® SuitCase® 12 ise 300 mm makara taşıyabilir.



## Mig torçlar – Miller® EuroGun

EuroGun	Hava	Euro konnektör	3 m	4.5 m	CO <sub>2</sub> gazı (A)	Karışım gaz (A)	D.K.O (%)
A-300	●	●	●	-	300	250	100
A-300	●	●	-	●	300	250	100

A – Hava soğutmalı D.K.O. - Devrede Kalma Oranı



## TIG Torç Kitleri ve Konnektörleri

Miller® TIG torçları, kaynakçının Miller® TIG ekipmanının üstün ark kalitesinden tam olarak yararlanabilmesini sağlamak ve mükemmel uyum için tasarlanmıştır. Hortum ve kablolarda eskime ve sızıntıyı önlemek için malzeme özenle seçilmiştir. Miller®, ısı kayıplarını en aza indirmek ve çıkışı en üst düzeye çıkarmak için güç kablosunda daha fazla bakır kullanır Miller®, Miller® | Weldcraft®'ı önerir %2 Lantan alaşımli mavi tungsten elektrod, kullanım ömrü, ark kararlılığı ve uç aşınması bakımından avantajlıdır. Hem AC hem de DC işlemlerin ark sağlar.



Uzaktan akım kontrolü, tüm modellerde opsiyonel olarak mevcuttur



Torç	Açıklama	DC akım	AC akım
EuroTorch A-125, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	125A, %60	100A, %60
EuroTorch A-150, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	150A, %60	125A, %60
EuroTorch A-200, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200F, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200F, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200R, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200FR, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200R, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch A-200FR, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	200A, %60	150A, %60
EuroTorch W-250F, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%	175A, %100
EuroTorch W-250FR, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%	175A, %100
EuroTorch W-250F, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%	175A, %100
EuroTorch W-250FR, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	250A, 100%	175A, %100
EuroTorch W-270, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%	190A, %100
EuroTorch W-270R, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%	190A, %100
EuroTorch W-270, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%	190A, %100
EuroTorch W-270R, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	270A, 100%	190A, %100
EuroTorch W-350, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%	250A, %100
EuroTorch W-350R, 4 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%	250A, %100
EuroTorch W-350, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%	250A, %100
EuroTorch W-350R, 8 m	50 mm <sup>2</sup> Dinse, 5/8" gaz, 14 pin	350A, 100%	250A, %100

R – Uzaktan kumanda | F – Esnek boyun | W – Su soğutmalı | A – Hava soğutmalı



Türkiye temsilcisi Vega Makina San. ve Tic. A.Ş. | www.vegamak.com

## Tungsten

Tungsten	Amper Aralığı
1.6 mm	70–150 A
2.4 mm	140–250 A
3.2 mm	225–400 A
4.0 mm	300–500 A

## Ekipman ve Aksesuarlar

Ekipman ve Opsiyonlar	Description
<b>Dynasty® 300 Multiproses</b>	
<b>Dynasty® 300 Multiproses TIGrunner</b>	Güç kaynağı, soğutucu ve taşıma arabası dahil,
Coolmate™ 1.3	115 V, 60 Hz, CE. Soğutma sıvısı gerektirir
ArcReach® SuitCase® tel sürücü 200 mm	Dinse konektörler ve tahrik ruloları dahil (ağırlık 13 kg)
ArcReach® SuitCase® tel sürücü 300 mm	Dinse tarzı konektörler, tahrik ruloları dahil (ağırlık 16 kg)
<b>Ara Bağlantı Kabloları</b>	
5 m	
10 m	Hava soğutmalı, güç kablosu, gaz hortumu ve kauçuk kılıf kapağı
<b>Aksesuarlar</b>	
Taşıma arabası (4 tekerlekli )	Silindir raflı, dört tekerlekli taşıma arabası
Çanta besleyici için yan braket desteği	
Endüstriyel Soğutucu	3.8 lt. plastik ambalaj
Elektrod Kaynak Kablosu Kiti	300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 5 m
Kelepçeli Çalışma Kablosu	300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 5 m
Miller® EuroTorch	
Miller® EuroGun	
<b>Uzaktan Kumandalar</b>	
Kablosuz ayak pedalı	Menzil: 27 m)
Kablosuz El Kumandası	Menzil: 90 m
RFCS-14 Ağır hizmet tipi ayak pedalı	Kablolu: 6 m
RHC-14	Kablolu el kumandası (6 m)
SRHC-14	- 5 m - 10 m - 20 m
RMS-14	Kontaktör kontrolü için kontak anahtarı (8 m)
RCC-14	Akım/kontaktör uzaktan kumanda (Döner tip - 8 m)
RCCS-14	Akım/kontaktör uzaktan kumanda (Yukarı/Aşağı tip - 8 m)

